

ООО "ТОННЕЛЬТЕХНОЛОГИЯ"



Рабочий проект Диффузор воздухообмена

ТТ45V1-7 А

ГИП

Главный конструктор

Лисин С.

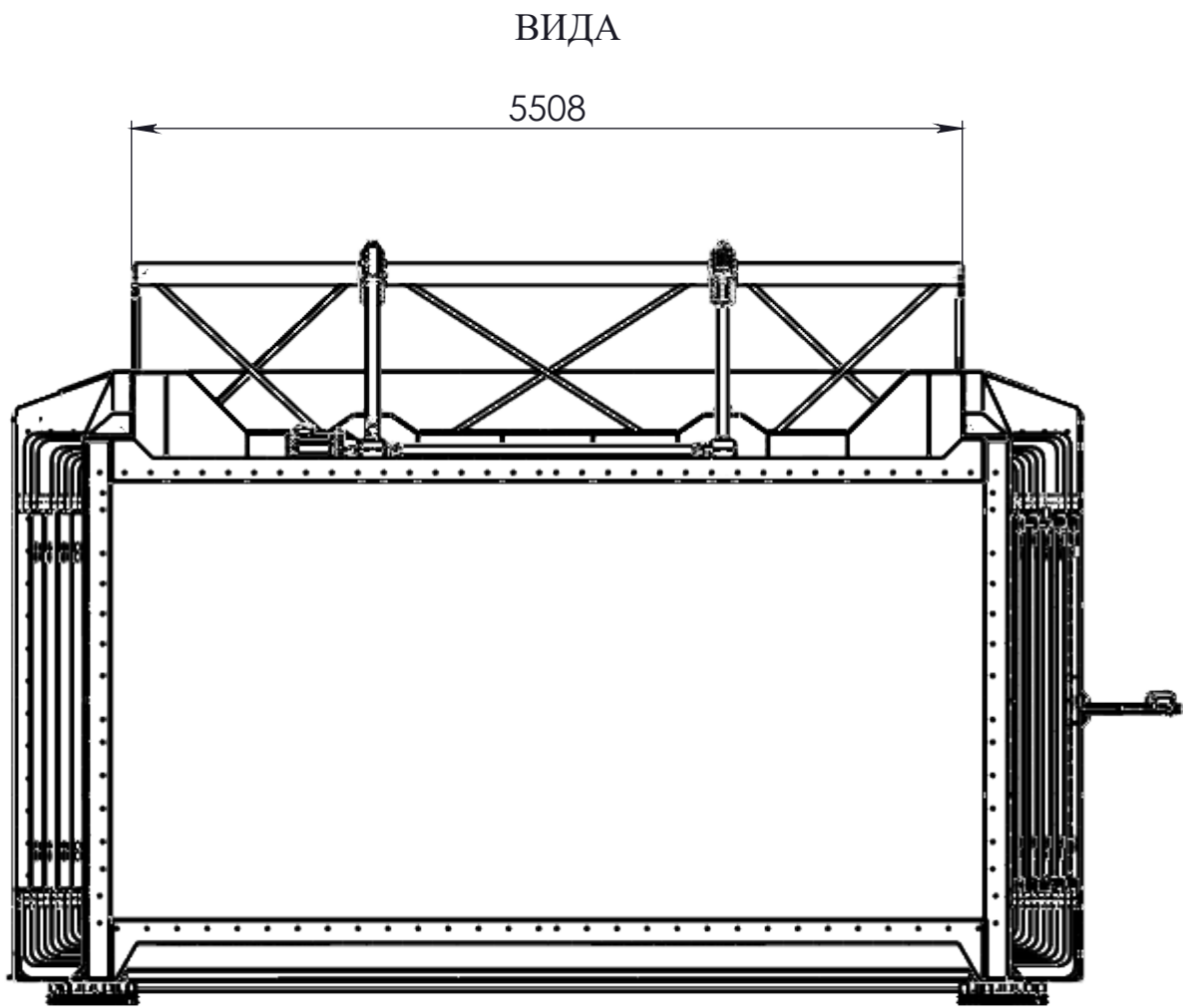
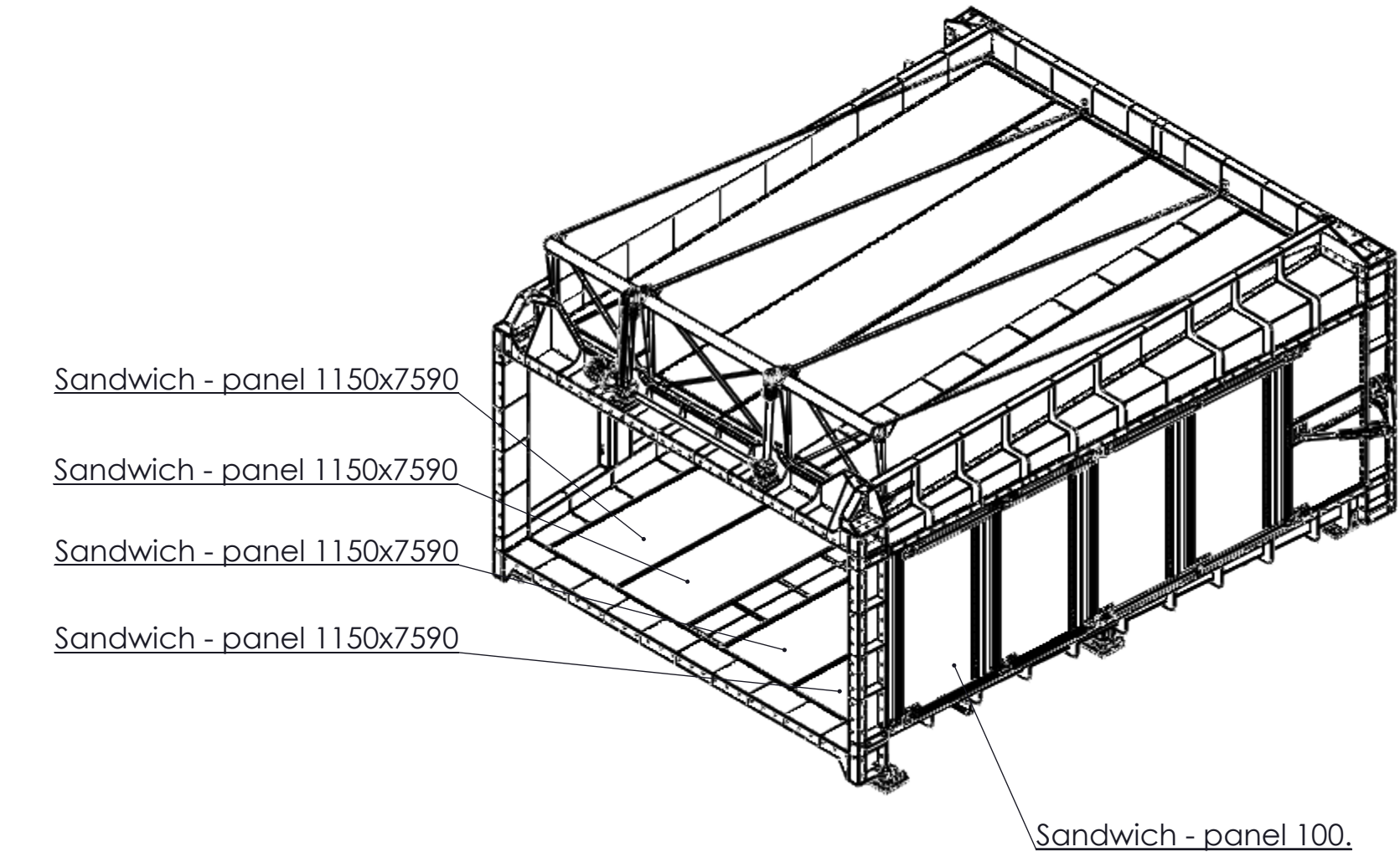
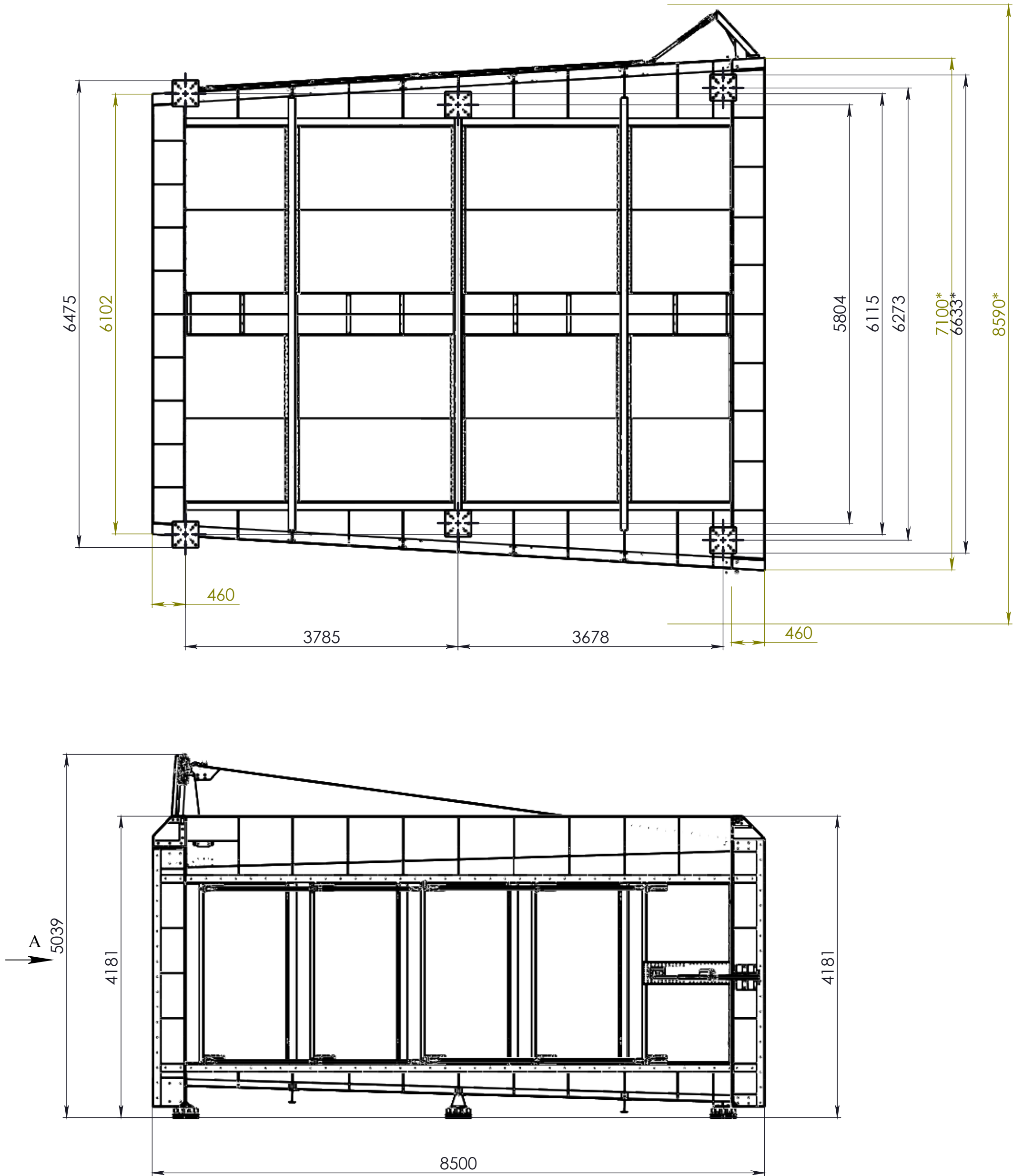
Савченко И.

Санкт-Петербург
2015

Перв. примен.		Ведомость рабочих чертежей основного комплекта									
		Лист	Наименование							Примечания	
Справ. №	2	Общие данные									
	3	Диффузор воздухообмена. Габаритный чертеж									
	4	Диффузор воздухообмена. Сборочный чертеж.									
	5	Спецификация									
	6	Нижняя часть цапфы. Монтажный чертеж									
	7	Торцовка нижнего сендвича									
	8	Фасонка внутренняя									
	9	Фасонка внешняя									
Подп. и дата											
Взам. инв. №											
Инв. № дубл.											
Подп. и дата											
Инв. № подл.											
Изм. Лист											
Подп.											
Дата											
Лит.											
Лист 2											
Листов 9											
Разраб. Басовский П.А. 05.05.2017 Пров. Савченко И. 05.05.2017 Н. контр. Утв. Лисин С. Общие данные											

Формат А4

ТТ45V1-7 А

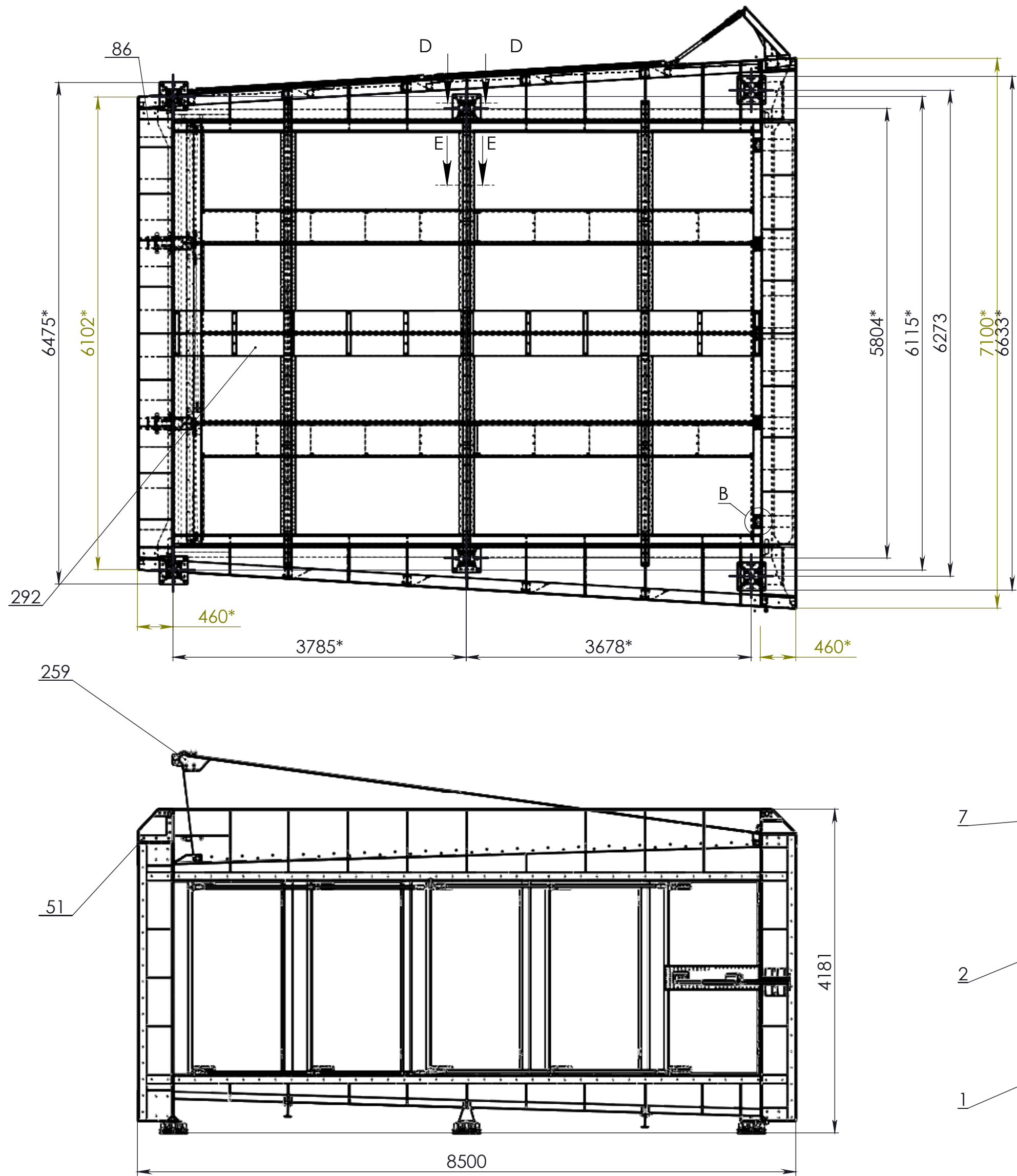


* Размеры для справок

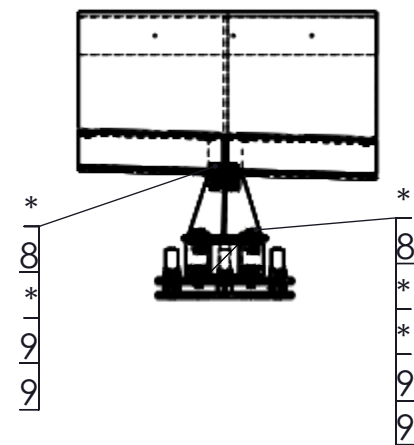
ТТ45V1-7 А				Диффузор воздухообмена Габаритный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Басовский П.А.			05.05.2017		10934
Пров.	Савченко И.Г.			05.05.2017		1:50
Т. контр.					Лист 3	Листов 9
Н. контр.						
Утв.						

Перв. примен.
Справа. №

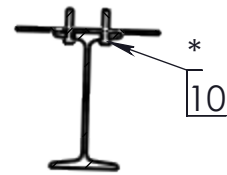
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.



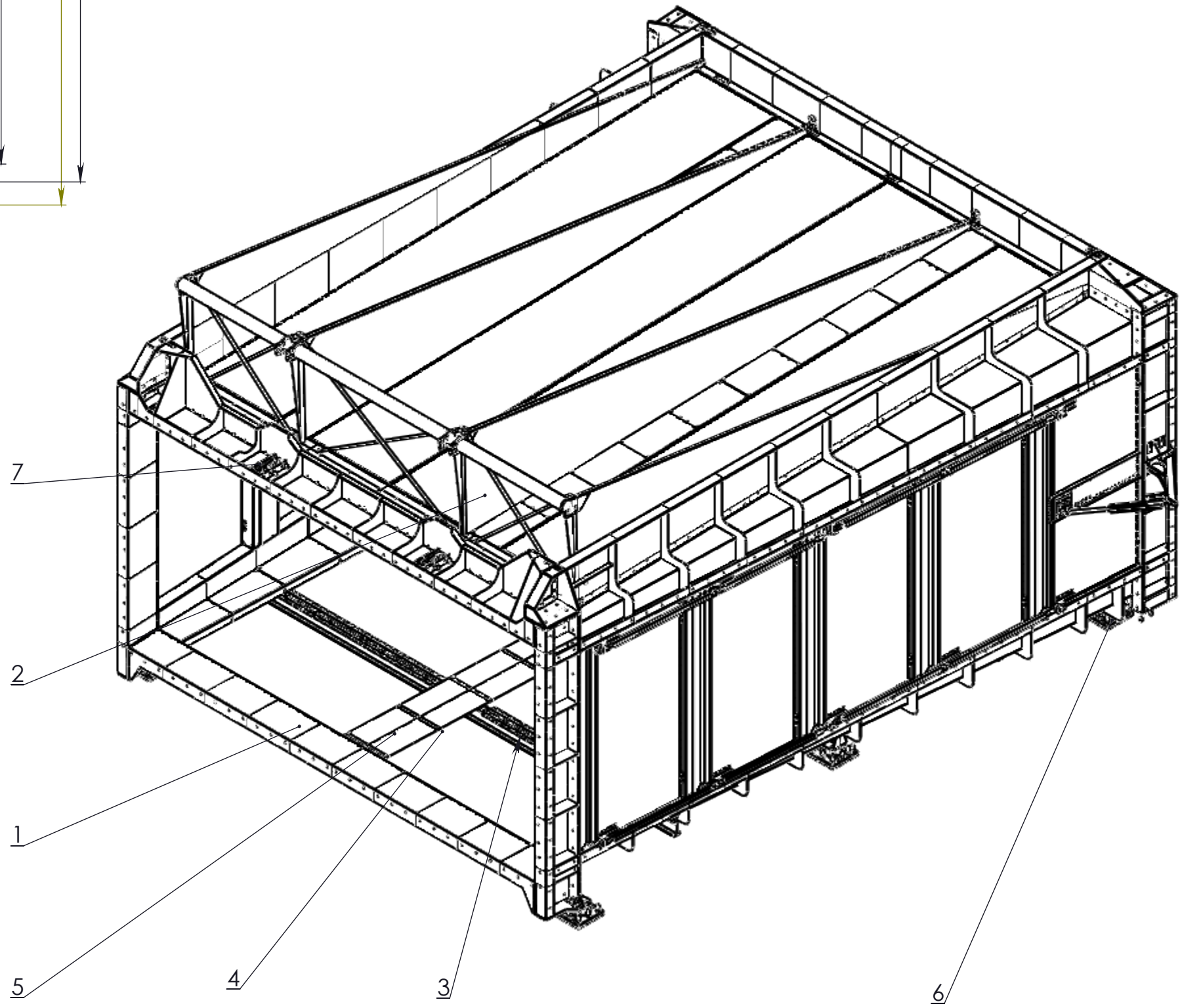
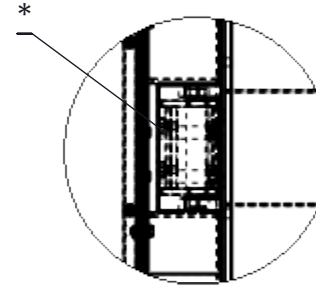
СЕЧЕНИЕ D-D
МАСШТАБ 1 : 20



СЕЧЕНИЕ E-E
МАСШТАБ 1 : 10

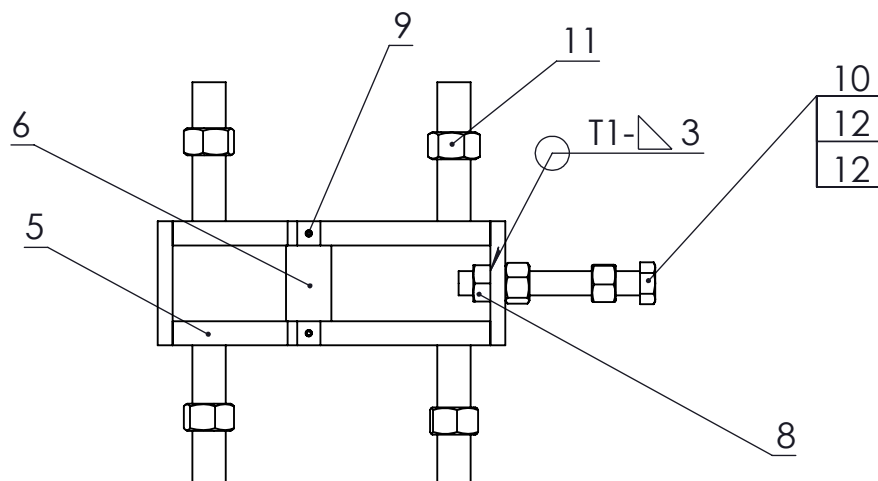


ВИД В
МАСШТАБ 1 : 10



				ТТ45V1-7 А		
				Диффузор воздухообмена (металл) Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
						10335
Разраб.	Басовский П.А.	05.05.2017				1:50
Пров.	Савченко И.Г.	05.05.2017				
Т. контр.					Лист 4	Листов 9
Н. контр.						
Утв.						

Перв. примен.	Справ. №	формат	Позиция	Обозначение	Наименование	К-ВО	Примечани е		
			1	ТТ45V1-7.1 А	Каркас воздухообменного диффузора	1			
			2	ТТ45V1-7.2А	Клапан	1			
			3	ТТ45V1-7.4.1.4 Р	Пластина 1150х190х4	12			
			4	ТТ45V1-7.4.2.1А	Торцовка нижнего сендвича	8			
			5	ТТ45V1-7.4.5А	Кожух	2			
			6	ТТ45V1-7.5А	Регулируемый подпятник	6			
			7	ТТ45V1-7.7А	Нижняя часть цапфы	2			
				<u>Стандартные элементы</u>					
	8		Шайба пружинная DIN 128 - А12	136					
	9		Гайка ISO 4034 - М12 - N	120					
	10		Шайба пружинная DIN 128 - А8	172					
	11		Гайка ISO 4034 - М8 - N	12					
Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	ТТ45V1-7 А			Инв. № подл.		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Спецификация			Лит. Лист 5 Листов 9  TUNNEL TECHNOLOGIES		
Разраб.	Басовский П.								
Пров.	Савченко И.								
Н. контр.									
Утв.	Лисин С.								



1. * Размеры для справок
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80
3. Винты поз.9 контролировать красной эмалью

Формат	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
	5	ТТ45V1-7.7A	Цапфа	1	
	6	ТТ45V1-7.7.4 Р	Вал цапфы 30x82	1	
		<u>Стандартные элементы</u>			
	8		Гайка приварная М16 DIN929	1	
	9		Винт установочный М5х10 DIN913	2	
	10		Болт М16х120 ГОСТ 15589-70	1	
	11		Гайка М20 ГОСТ 5927-70	4	
	12		Гайка М16 ГОСТ 15526-70	2	

					ТТ45V1-7.7А						
					Нижняя часть цапфы. Монтажный чертеж	Лит.			Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					5.67	1:5	
Разраб.		Басовский П.А.		05.05.2017							
Пров.		Савченко И.Г.		05.05.2017							
Т. контр.											
						Лист 6			Листов 9		
Н. контр.						 TUNNEL TECHNOLOGIES					
Утв.											

Перв. примен.

ТТ45V1-7.4.2A

Справ. №

ТТ45V1-7.4.2.1A

ВИД С

МАСШТАБ 1 : 2

1. * Размеры для справок

2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80

3. Гайку поз.4 приваривать соосно отверстиям $\phi 10.5$

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		1	ТТ45V1-7.4.1.2.1.1P	Фасонка внутренняя	1	
		2	ТТ45V1-7.4.1.2.1.2P	Фасонка внешняя	1	
			Стандартные элементы			
		4			6	

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

ТТ45V1-7.4.2.1A

Торцовка

нижнего

сборочный

чертеж

Лит.

Масса

Масштаб

8.89

1:5

Лист 7

Листов 9

Изм

Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Разраб.

Басовский П.

05.05.2017

Пров.

Савченко И.

05.05.2017

Т. контр.

Н. контр.

Утв.

Лисин С.

Копировал

Формат

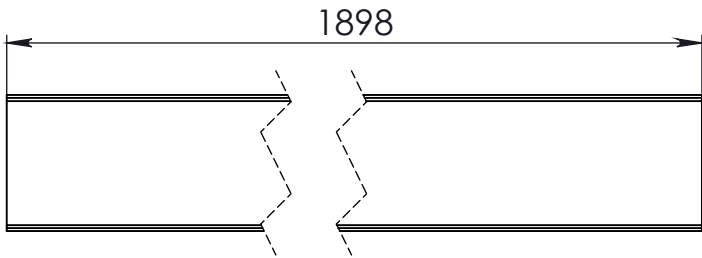
Перв. примен.	Справ. №
---------------	----------

Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

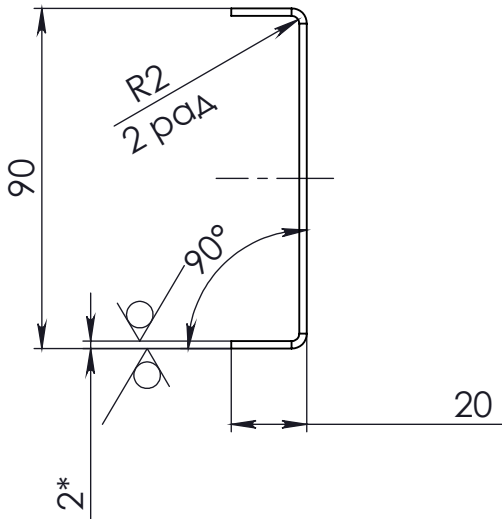
Подп. и дата	Инв. № подл.
--------------	--------------

7.4.1.2.1.1Р
ТТ45V1-

Ra 12.5 (✓)



ВИД F
МАСШТАБ 1 : 2



- * Размеры для справок
- Острые кромки притупить
- Покрытие: Ц.15
- Неуказанные отклонения по Н11, h11

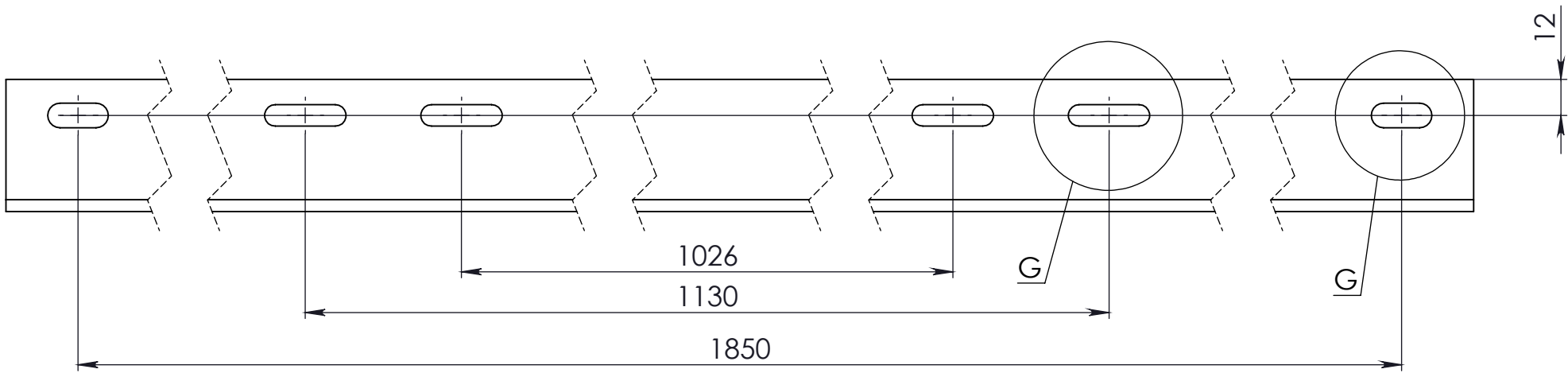
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Басовский П.А.		05.05.2017
Пров.		Савченко И.Г.		05.05.2017
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

ТТ45V1- 7.4.1.2.1.1Р								
Фасонка внутренняя				Лит.		Масса	Масштаб	
							3.65	1:5
				Лист 8			Листов 9	
Ст 3 ГОСТ 380-88				 TUNNEL TECHNOLOGIES				

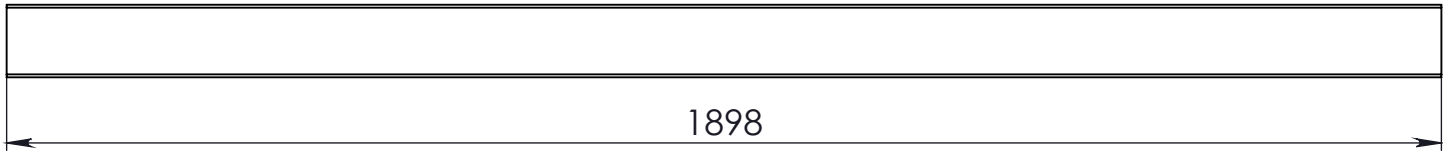
Перв. примен.		Справ. №		Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	

ТТ45V1-7.4.1.2.1.2Р

ВИД Е
МАСШТАБ 1 : 2



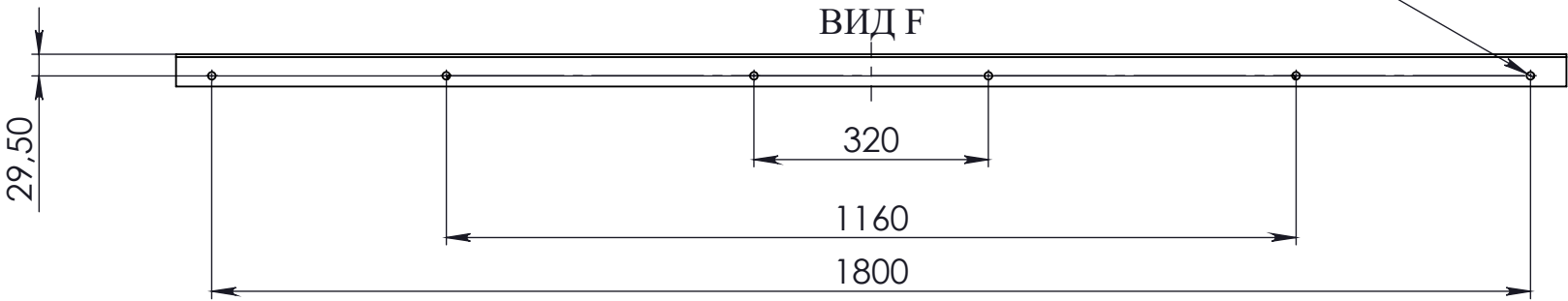
Е



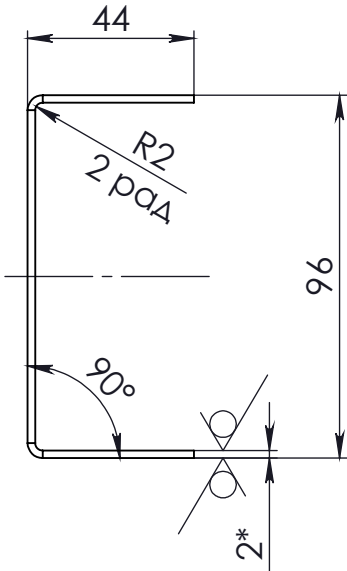
Д

Ф

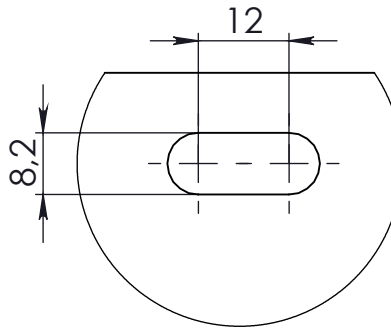
ВИД F



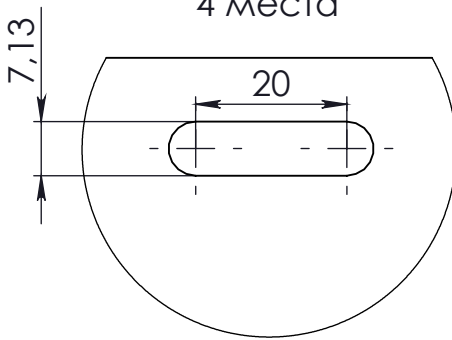
ВИД D
МАСШТАБ 1 : 2



ВИД G
МАСШТАБ 1 : 1
2 места



ВИД G
МАСШТАБ 1 : 1
4 места



- * Размеры для справок
- Острые кромки притупить
- Покрывтие: Ц.15
- Неуказанные отклонения по Н11, h11

					ТТ45V1-7.4.1.2.1.2Р				
					Фасонка внешняя	Лит.		Масса	Масштаб
								5.23	1:10
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.		Басовский П.		05.05.2017					
Пров.		Савченко И.		05.05.2017					
Т. контр.						Лист 9		Листов 9	
					Ст 3 ГОСТ 380-88				
Н. контр.									
Утв.		Лисин С.							