

ООО "ТОННЕЛЬТЕХНОЛОГИЯ"



Рабочий проект Центральная левая панель

ТТ45V1-7.2.6.2А

ГИП

Главный конструктор

Лисин С.

Савченко И.

Санкт-Петербург
2015

Перв. примен.	
Справ. №	

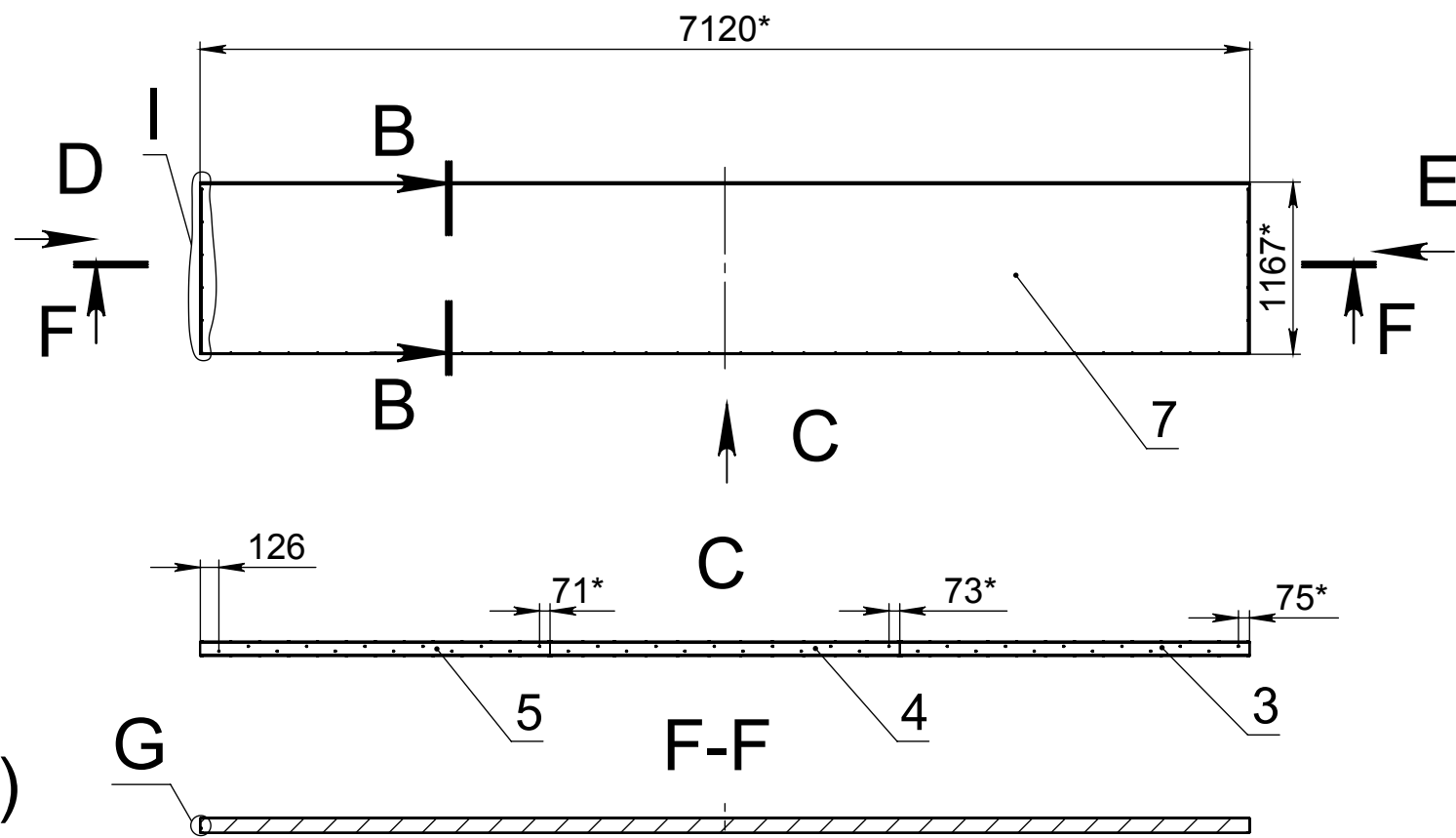
Лист	Наименование	Примечание
2	Общие данные	
3	Центральная левая панель	
4	Спецификация	
5	Заглушка панель 5	
6	Панель 5	
7	Заглушка панель 6	
8	Панель 6	
9	Внутренняя боковая панель 1	
10	Внутренняя заглушка	

Подп. и дата	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Инв. инв. №	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Общие данные		
Разраб.	Басовский П.					
Пров.	Савченко И.					
Н. контр.						
Утв.	Лисин С.			Лит. Лист 2 Листов 10		
						
				TUNNEL TECHNOLOGIES		

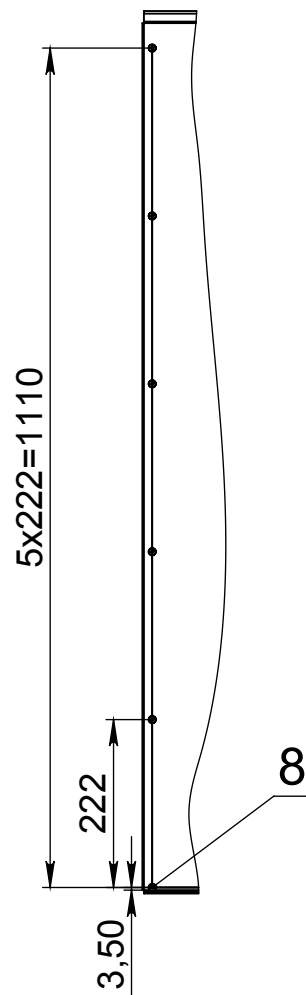
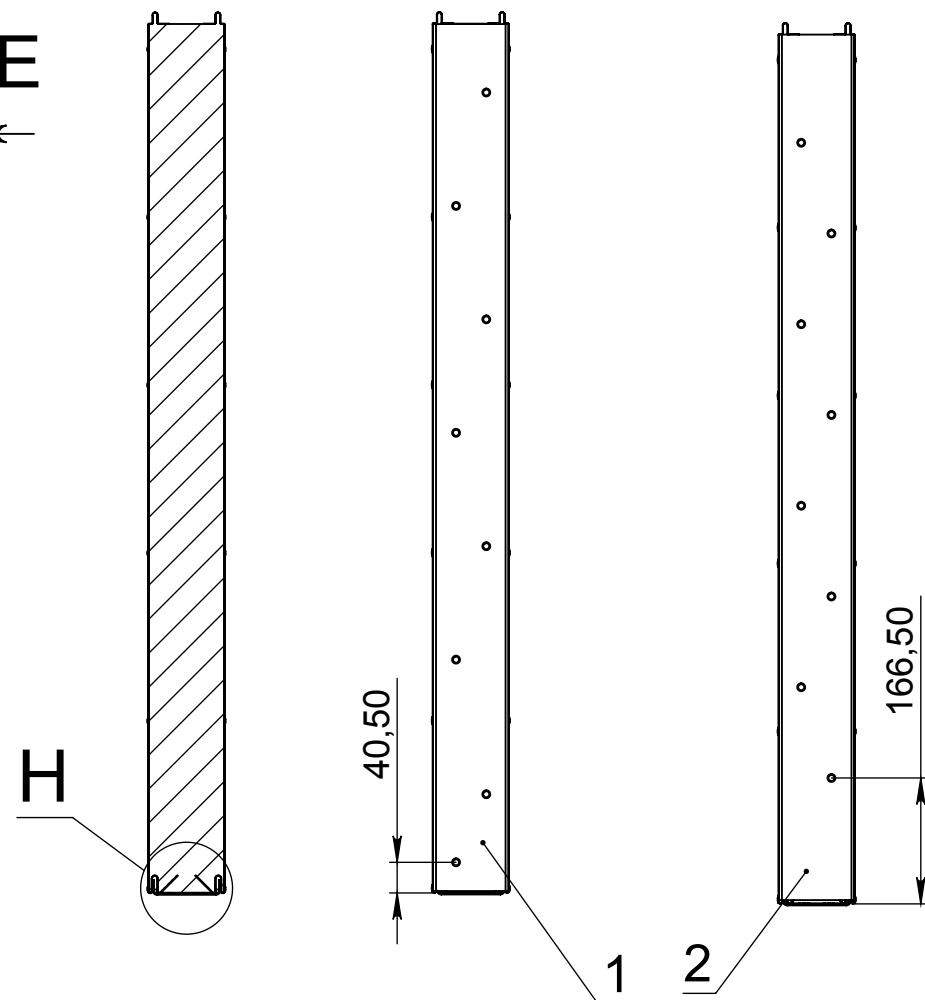
ТТ45V1-7.2.6.2А

Перв. примен.		Справ. №		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Инв. № подл.	

ТТ45V1-7.2.6.2А



B-B (1 : 10) D (1 : 10) E (1 : 10)



- * Размеры для справок.
Поз.3 установить как показана на видах М и К с помощью заклепок симметрично относительно центральной оси.

ТТ45V1-7.2.6.2А					Центральная левая панель		
					Лит.	Масса	Масштаб
							1:50
					Лист 3		Листов 10
							
					TUNNEL TECHNOLOGIES		

Перв. примен.		Справ. №											
	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ		ОПИСАНИЕ				К-ВО					
				<u>Сборочные единицы</u>									
	1	ТТ45V1-7.2.6.2.1A		Заглушка панель 5				1					
	2	ТТ45V1-7.2.6.2.2A		Заглушка панель 6				1					
	3	ТТ45V1-7.2.6.4.1A		Внутренняя боковая панель 1				1					
	4	ТТ45V1-7.2.6.4.1A-02		Внутренняя боковая панель 2				1					
	5	ТТ45V1-7.2.6.4.1A-03		Внутренняя боковая панель 3				1					
				<u>Стандартные изделия</u>									
7	SP1		Сэндвич-панель 1				1						
8	Заклепка 4,8x10-Al/St DIN 7337		Rivet 4,8x10-Al/St DIN 7337				96						
Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата										
Инв. № подл.						ТТ45V1-7.2.6.2A CC							
	Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Спецификация				Лит.	Лист 4	Листов 10		
	Разраб.	Басовский П.											
	Пров.	Савченко И.											
	Н. контр.				 TUNNEL TECHNOLOGIES								
Утв.	Лисин С.												

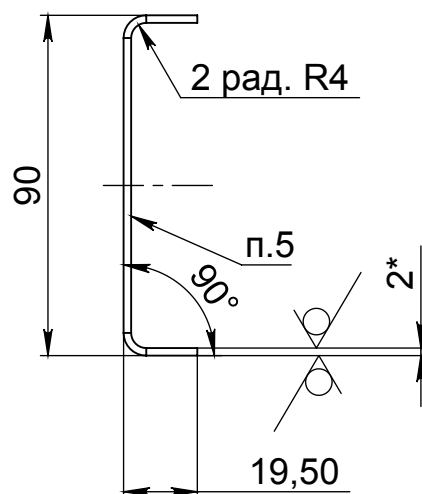
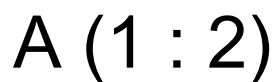
Перв. примен.	TT45V1-7.2.6.2.1.1P																																														
Справ. №	A (1 : 2)																																														
Подп. и дата																																															
	* Размеры для справок. - Неуказанные отклонения по Н12, h12. - Острые кромки притупить. - Покрытие: Ц.15 - После покрытия маркировать детали маркером.																																														
Взам. инв. №	<table border="1"> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </table>																									TT45V1-7.2.6.2.1.1P																					
Подп. и дата	<table border="1"> <tr> <td>Изм</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Басовский П.</td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td>Пров.</td> <td>Савченко И.</td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td>Т. контр.</td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td>Н. контр.</td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td>Лисин С.</td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>					Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Басовский П.				Пров.	Савченко И.				Т. контр.					Н. контр.					Утв.	Лисин С.				Панель 5 <table border="1"> <tr> <td>Лит.</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td>1:10</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Лист 6</td> <td>Листов 10</td> </tr> </table>			Лит.	Масса	Масштаб			1:10	Лист 6		Листов 10
	Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																										
Разраб.	Басовский П.																																														
Пров.	Савченко И.																																														
Т. контр.																																															
Н. контр.																																															
Утв.	Лисин С.																																														
Лит.	Масса	Масштаб																																													
		1:10																																													
Лист 6		Листов 10																																													
Инв. № подл.	Ст 3 ГОСТ 380-88																																														

Перв. примен.		ТТ45V1-7.2.6.2.2A																																				
Справ. №		A 1144,50* 1																																				
Подп. и дата		A (1 : 2) 100* 20* У4-3-10/90 градусов 2 У4-3-10/90 градусов																																				
Инв. № дубл.		1. * Размеры для справок. 2. Сварку производить согласно ГОСТ 5264-80. 3. Похожие места сваривать одинаково. 4. Гайки DIN 929-M8-N поз.2 сваривать соостно отверстиям.																																				
Взам. инв. №		<table><tr><td>ПОЗИЦИЯ</td><td>ОБОЗНАЧЕНИЕ</td><td>ОПИСАНИЕ</td><td>К-ВО</td></tr><tr><td>1</td><td>ТТ45V1-7.2.6.2.2.1P</td><td>Панель 6</td><td>1</td></tr><tr><td>2</td><td>DIN 929-M8-N</td><td></td><td>8</td></tr></table>		ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОПИСАНИЕ	К-ВО	1	ТТ45V1-7.2.6.2.2.1P	Панель 6	1	2	DIN 929-M8-N		8																							
ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОПИСАНИЕ	К-ВО																																			
1	ТТ45V1-7.2.6.2.2.1P	Панель 6	1																																			
2	DIN 929-M8-N		8																																			
Подп. и дата		<table><tr><td colspan="5">ТТ45V1-7.2.6.2.2A</td></tr><tr><td>Изм</td><td>Лист</td><td>№ докум.</td><td>Подп.</td><td>Дата</td></tr><tr><td>Разраб.</td><td></td><td>Басовский П.</td><td></td><td></td></tr><tr><td>Пров.</td><td></td><td>Савченко И.</td><td></td><td></td></tr><tr><td>Т. контр.</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Н. контр.</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Утв.</td><td></td><td>Лисин С.</td><td></td><td></td></tr></table>		ТТ45V1-7.2.6.2.2A					Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.		Басовский П.			Пров.		Савченко И.			Т. контр.					Н. контр.					Утв.		Лисин С.		
ТТ45V1-7.2.6.2.2A																																						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																		
Разраб.		Басовский П.																																				
Пров.		Савченко И.																																				
Т. контр.																																						
Н. контр.																																						
Утв.		Лисин С.																																				
Инв. № подл.		<table><tr><td colspan="3" rowspan="2">Заглушка панель 6</td><td>Лит.</td><td>Масса</td><td>Масштаб</td></tr><tr><td></td><td>2.38</td><td>1:10</td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2">Лист 7</td><td>Листов 10</td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="3"> TUNNEL TECHNOLOGIES </td></tr></table>		Заглушка панель 6			Лит.	Масса	Масштаб		2.38	1:10				Лист 7		Листов 10				TUNNEL TECHNOLOGIES																
Заглушка панель 6			Лит.				Масса	Масштаб																														
				2.38	1:10																																	
			Лист 7		Листов 10																																	
			TUNNEL TECHNOLOGIES																																			
		Копировал																																				
		Формат																																				

Перв. примен.																																								
Справ. №	A (1 : 2)																																							
Подп. и дата	* Размеры для справок. - Неуказанные отклонения по Н12, h12. - Острые кромки притупить. - Покрытие: Ц.15 - После покрытия маркировать детали маркером.																																							
Инв. № дубл.	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="5">TT45V1-7.2.6.2.2.1P</td> </tr> <tr> <td>Изм</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td></td> <td>Басовский П.</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Пров.</td> <td></td> <td>Савченко И.</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Т. контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н. контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td></td> <td>Лисин С.</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>					TT45V1-7.2.6.2.2.1P					Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.		Басовский П.			Пров.		Савченко И.			Т. контр.					Н. контр.					Утв.		Лисин С.		
TT45V1-7.2.6.2.2.1P																																								
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																				
Разраб.		Басовский П.																																						
Пров.		Савченко И.																																						
Т. контр.																																								
Н. контр.																																								
Утв.		Лисин С.																																						
Взам. инв. №	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="4">Панель 6</td> <td>Лит.</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td></td> <td></td> <td>1:10</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td>Лист 8</td> <td colspan="2">Листов 10</td> </tr> </table>					Панель 6				Лит.	Масса	Масштаб							1:10					Лист 8	Листов 10															
Панель 6				Лит.	Масса	Масштаб																																		
						1:10																																		
				Лист 8	Листов 10																																			
Подп. и дата	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="4">Ст 3 ГОСТ 380-88</td> <td colspan="3"> </td> </tr> </table>					Ст 3 ГОСТ 380-88																																		
Ст 3 ГОСТ 380-88																																								
Инв. № подл.																																								

Справ. №	Перв. примен.

Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



Название	L (мм)	
ТТ45V1-7.2.6.4.1P	75	6 шт
ТТ45V1-7.2.6.4.1P-02	73	6 шт
ТТ45V1-7.2.6.4.1P-03	71	6 шт

1. * Размеры для справок
2. Неуказанные отклонения по Н12, h12
3. Острые кромки притупить
4. Покрытие: Ц15
5. После покрытия маркировать название детали маркером.

					ТТ45V1-7.2.6.4.1P-									
					Внутренняя заглушка					Лит.		Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата										1:10
Разраб.	Басовский П.													
Пров.	Савченко И.													
Т. контр.														
					Лист 10					Листов 10				
					Ст 3 ГОСТ 380-88					 TUNNEL TECHNOLOGIES				
Н. контр.														
Утв.	Лисин С.													