

ООО "ТОННЕЛЬТЕХНОЛОГИЯ"



Рабочий проект Левая боковая панель

ТТ45V1-7.2.8А

ГИП

Главный конструктор

Лисин С.

Савченко И.

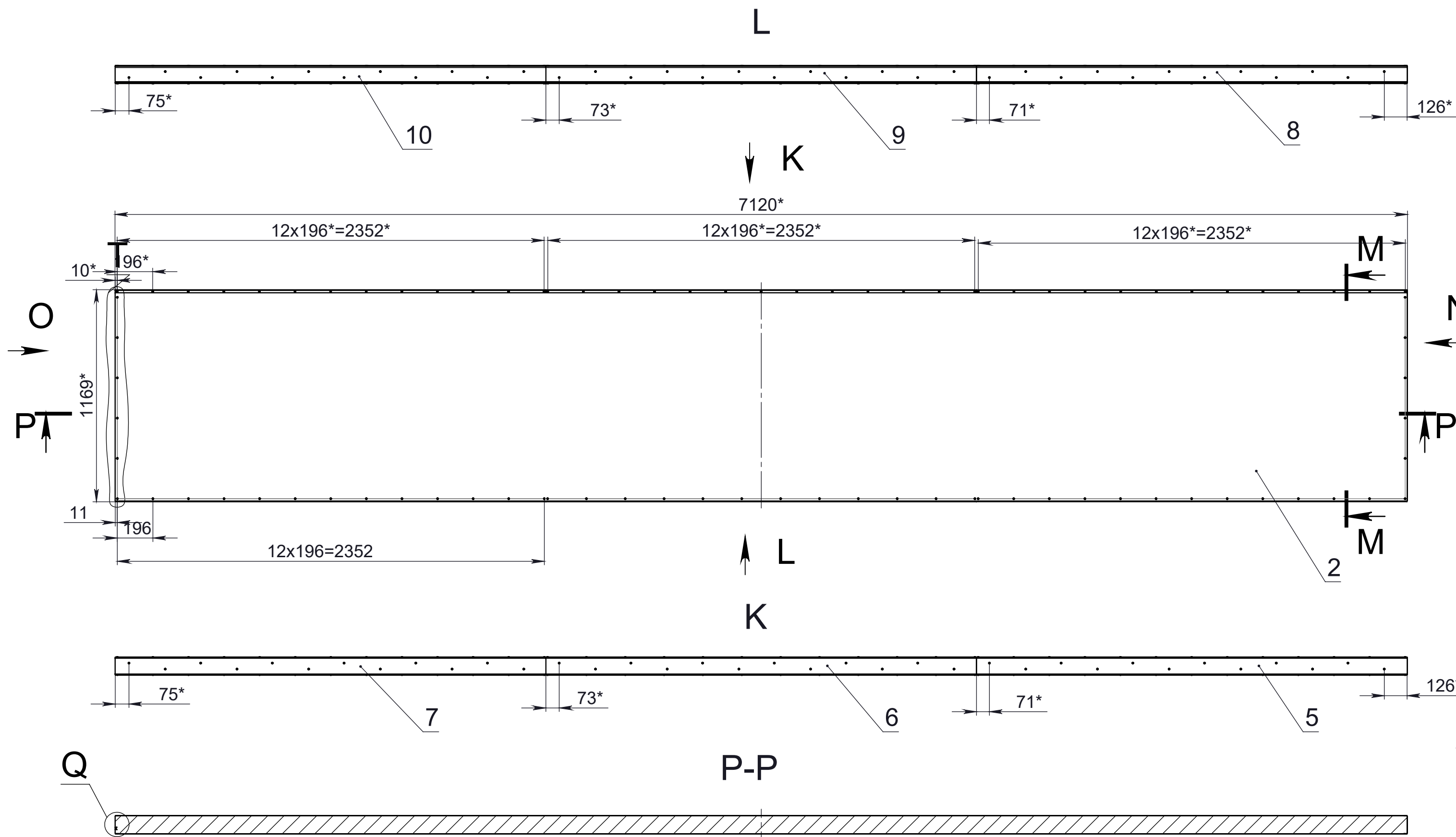
Санкт-Петербург
2015

Перв. примен.		Ведомость рабочих чертежей основного комплекта		
		Лист	Наименование	Примечание
		2	Общие данные	
		3	Левая боковая панель	
		4	Заглушка панель 1	
Справ. №		5	Панель 1	
		6	Заглушка панель 2	
		7	Панель 2	
		8	Внешняя боковая панель 1	
		9	Внешняя заглушка	
		10	Внутренняя боковая панель 1	
		11	Внутренняя зуглушка	
		12	Вставка	

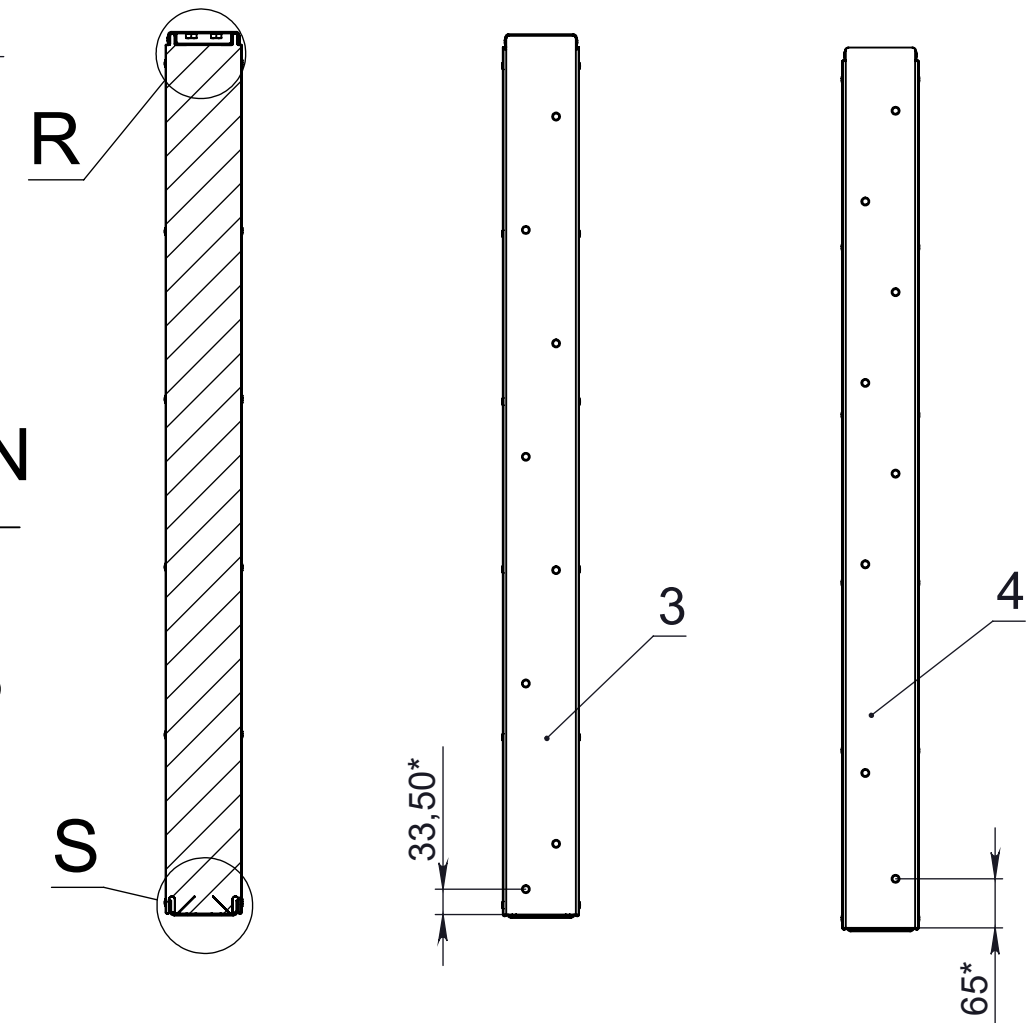
Копировал Формат А4

Перв. примен.					
Справа. №					
Подп. и дата					
Инов. № дубл.					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инов. № подл.					

TT45V1-7.2.8A

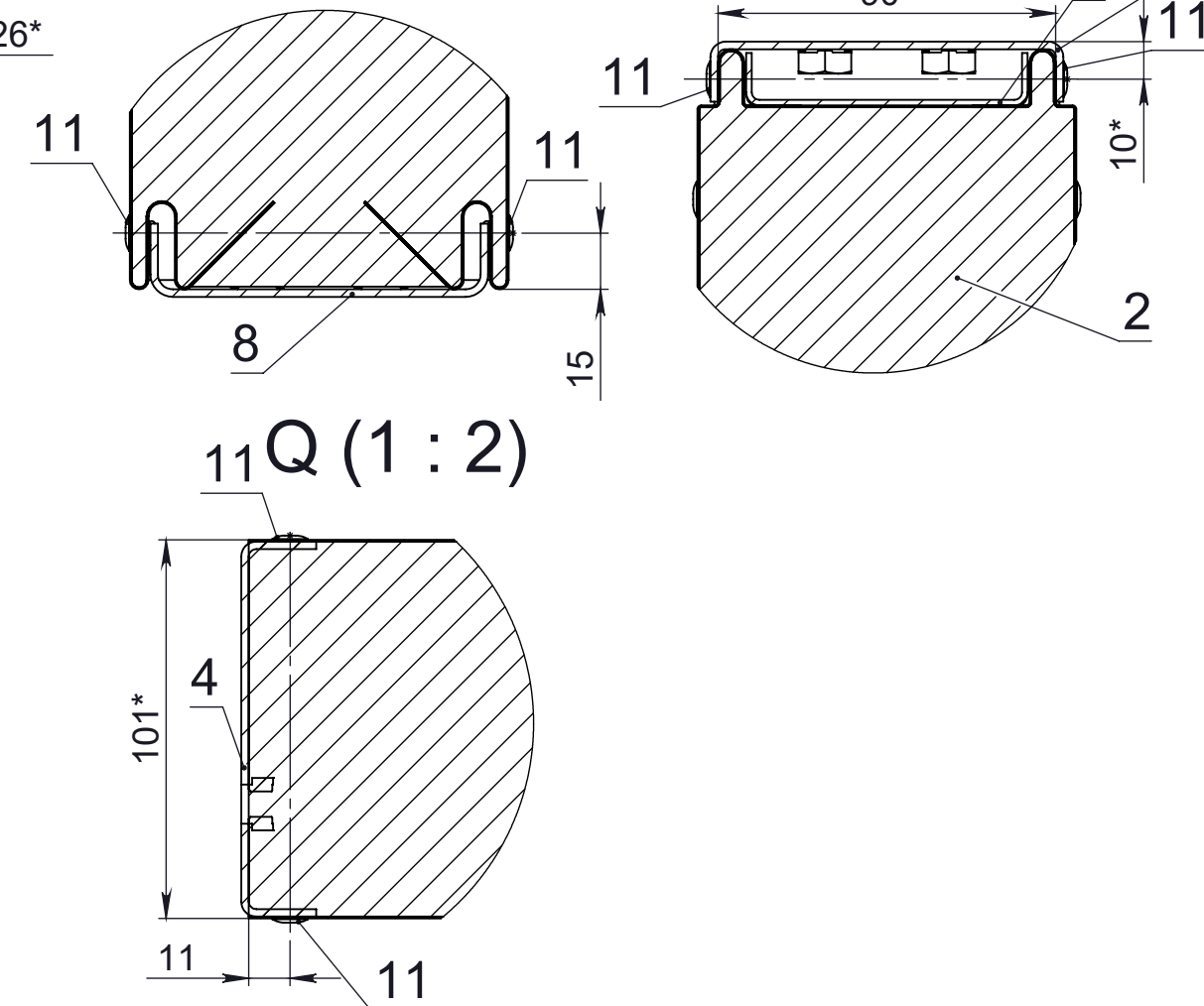


M-M (1 : 10) N (1 : 10) O (1 : 10)

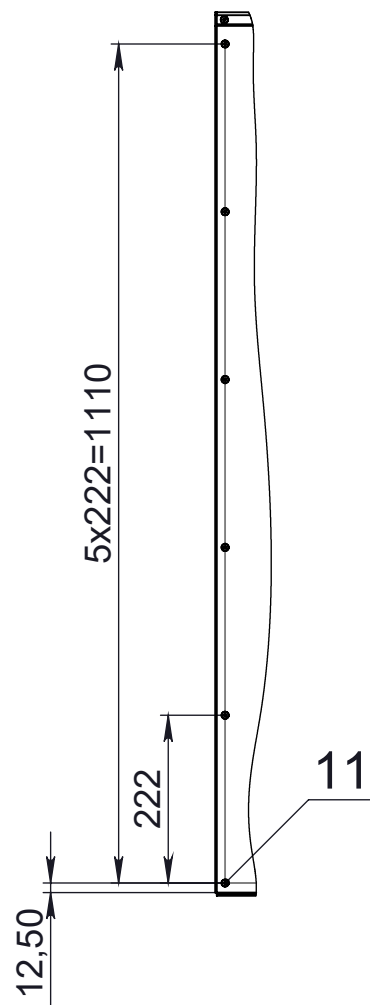


S (1 : 2)

R (1 : 2)



T (1 : 10)



ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	К-ВО
1	TT45V1-7.2.6.1.5P	Вставка	3
2	SP1	Сэндвич-панель 1	1
3	TT45V1-7.2.8.1A	Заглушка панель 1	1
4	TT45V1-7.2.8.5A	Заглушка панель 2	1
5	TT45V1-7.2.6.1.1A-03	Внешняя боковая панель 3	1
6	TT45V1-7.2.6.1.1A-02	Внешняя боковая панель 2	1
7	TT45V1-7.2.6.1.1A	Внешняя боковая панель 1	1
8	TT45V1-7.2.6.4.1A-03	Внутренняя боковая панель 3	1
9	TT45V1-7.2.6.4.1A-02	Внутренняя боковая панель 2	1
10	TT45V1-7.2.6.4.1A	Внутренняя боковая панель 1	1
11	Заклепка 4,8x10-Al/St DIN 7337	Заклепка 4,8x10-Al/St DIN 7337	174

- * Размеры для справок.
- Поз.3 установить как показана на видах Т и Q с помощью заклепок симметрично относительно центральной оси.

						ТТ45V1-7.2.8А						
						Левая боковая панель Сборочный чертеж			Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							148.05	1:20
Разраб.		Басовский П.										
Пров.		Савченко И.										
Т. контр.						Лист 3			Листов 12			
Н. контр.												
Утв.		Лисин С.										



Формат

Перв. примен.

Справ. №

ТТ45V1-7.2.6.1.1A-1A

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

2372

1

→ A

L

A (1 : 2)

Зеркально

94*

16*

У4- 3-10/90 градусов

2

У4- 3-10/90 градусов

Позиция	Обозначение детали	Обозначение сборочного чертежа	Наименование сборочной единицы	L * (мм)
1	ТТ45V1-7.2.6.1.1P	ТТ45V1-7.2.6.1.1A	Внешняя боковая панель 1	75
1	ТТ45V1-7.2.6.1.1P-1	ТТ45V1-7.2.6.1.1A-1	Внешняя боковая панель 1 зеркально	75
1	ТТ45V1-7.2.6.1.1P-02	ТТ45V1-7.2.6.1.1A-02	Внешняя боковая панель 2	73
1	ТТ45V1-7.2.6.1.1P-02-2	ТТ45V1-7.2.6.1.1A-02-2	Внешняя боковая панель 2 зеркально	73
1	ТТ45V1-7.2.6.1.1P-03	ТТ45V1-7.2.6.1.1A-03	Внешняя боковая панель 3	71
1	ТТ45V1-7.2.6.1.1P-03-3	ТТ45V1-7.2.6.1.1A-03-3	Внешняя боковая панель 3 зеркально	71

ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	К-ВО
1	ТТ45V1-7.2.6.1.1P	Внешняя заглушка	1
2	weld nut 01_din	Гайка приварная	12

1. * Размеры для справок.

2. Сварку производить согласно ГОСТ 5264-80.

3. Похожие места сваривать одинаково.

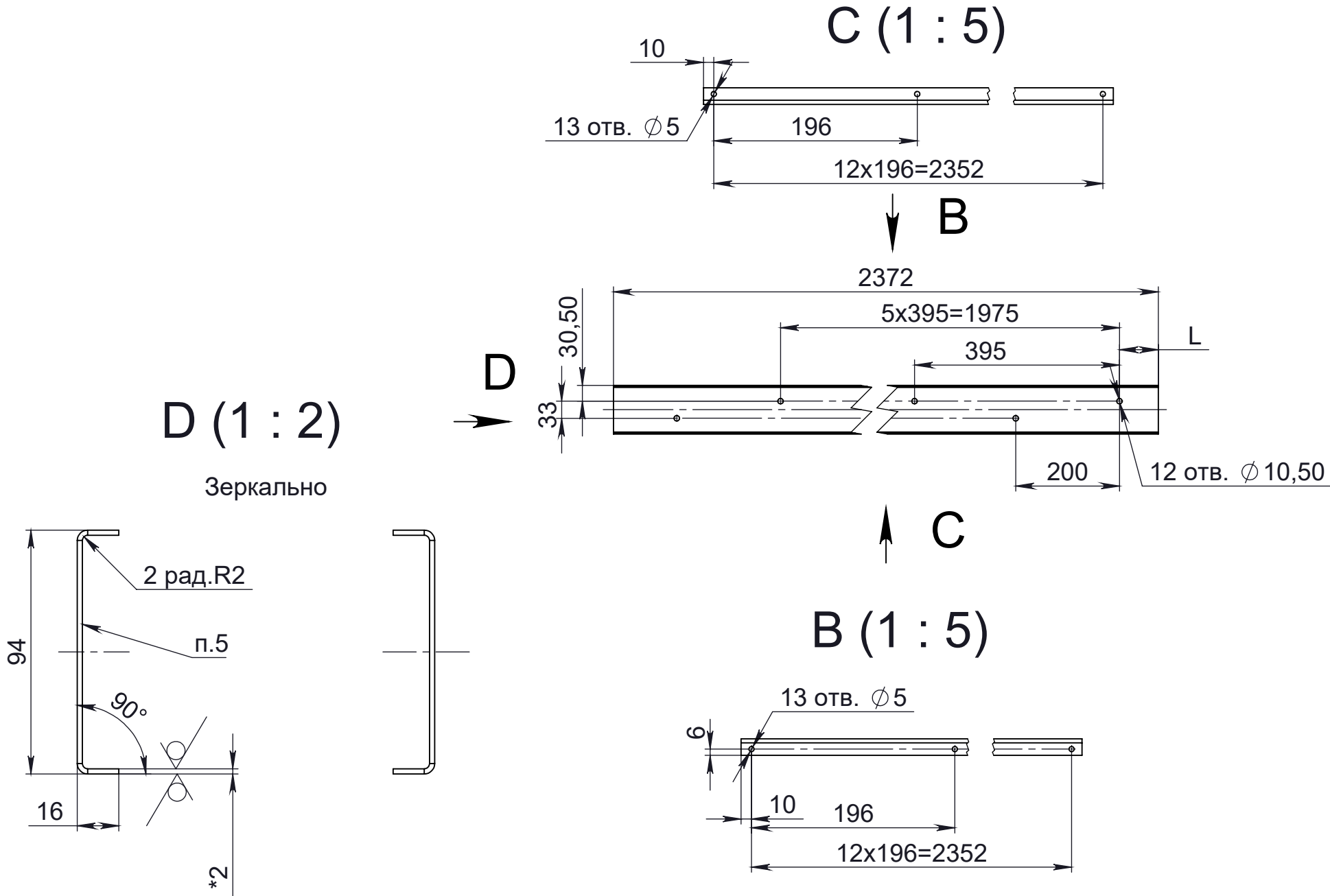
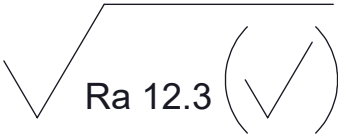
4. Гайки DIN 929-M8-N поз.2 сваривать соостно отверстиям.

					ТТ45V1-7.2.6.1.1A-			
					Внешняя боковая панель 1	Лит.	Масса	Масштаб
							4.40	1:20
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист 8 Листов 12		
Разраб.	Басовский П.							
Пров.	Савченко И.							
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.	Лисин С.							

Копировал

Формат

ТТ45V1-7.2.6.1.1P

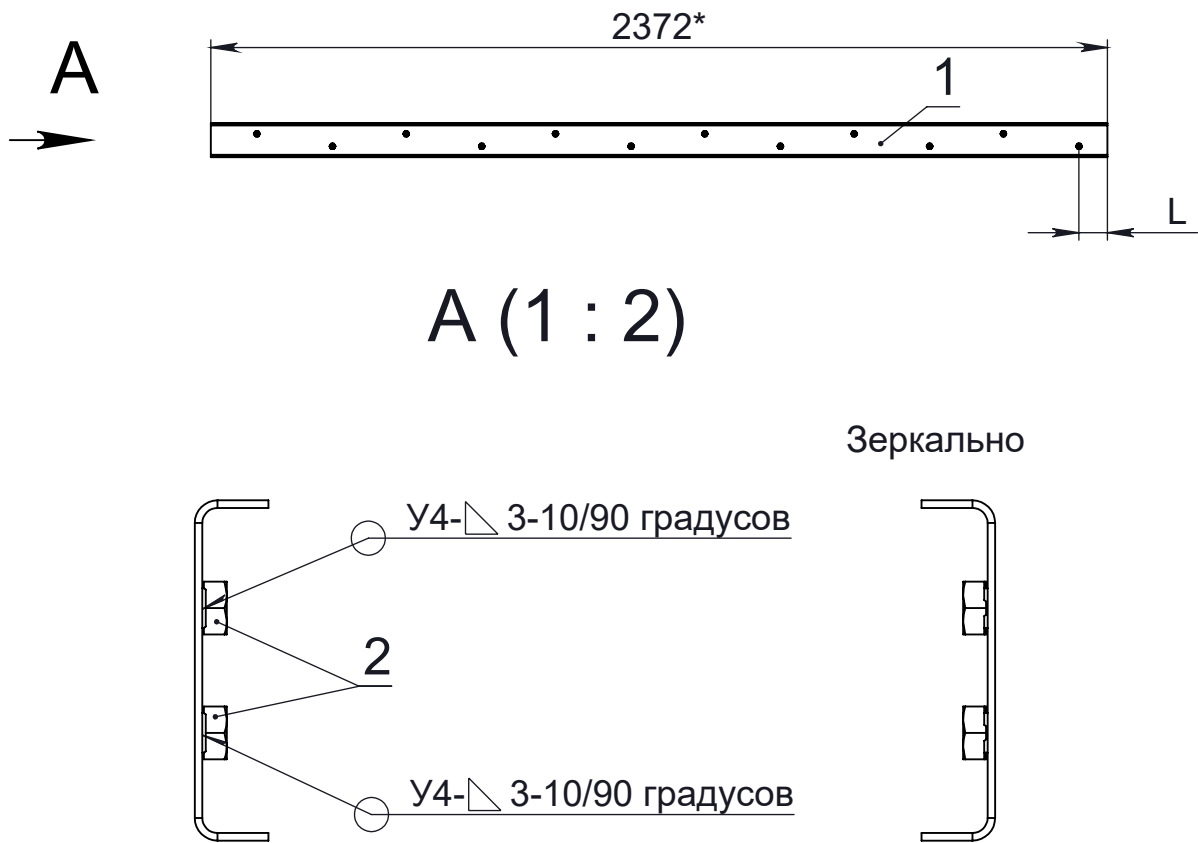


Обозначение	L (мм)	Количество	Наименование
ТТ45V1-7.2.6.1.1P	75	4 шт	Внешняя заглушка
ТТ45V1-7.2.6.1.1P-1	75	2шт	Внешняя заглушка зеркально
ТТ45V1-7.2.6.1.1P-02	73	4 шт	Внешняя заглушка 2
ТТ45V1-7.2.6.1.1P-02-2	73	2 шт	Внешняя заглушка 2 зеркально
ТТ45V1-7.2.6.1.1P-03	71	4 шт	Внешняя заглушка 3
ТТ45V1-7.2.6.1.1P-03-3	71	2 шт	Внешняя заглушка 3 зеркально

- * Размеры для справок
- Неуказанные отклонения по Н12, h12
- Острые кромки притупить
- Покрытие: Ц15
- После покрытия маркировать название детали маркером.

					ТТ45V1-7.2.6.1.1P				
					Внешняя заглушка	Лит.		Масса	Масштаб
								4.39	1:10
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист 9		Листов 12	
Разраб.	Басовский П.								
Пров.	Савченко И.								
Т. контр.									
Н. контр.					Ст 3 ГОСТ 380-88				
Утв.	Лисин С.								

TT45V1-7.2.6.4.1A



Позиция	Обозначение детали	Обозначение сборочного чертежа	Наименование сборочной единицы	L* (мм)
1	TT45V1-7.2.6.4.1P	TT45V1-7.2.6.4.1A	Внутренняя боковая панель 1	75
1	TT45V1-7.2.6.4.1P-1	TT45V1-7.2.6.4.1A-1	Внутренняя боковая панель 1 зеркально	75
1	TT45V1-7.2.6.4.1P-02	TT45V1-7.2.6.4.1A-02	Внутренняя боковая панель 2	73
1	TT45V1-7.2.6.4.1P-02-2	TT45V1-7.2.6.4.1A-02-2	Внутренняя боковая панель 2 зеркально	73
1	TT45V1-7.2.6.4.1P-03	TT45V1-7.2.6.4.1A-03	Внутренняя боковая панель 3	71
1	TT45V1-7.2.6.4.1P-03-3	TT45V1-7.2.6.4.1A-03-3	Внутренняя боковая панель 3 зеркально	71

ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	К-ВО
1	TT45V1-7.2.6.4.1P-	Внутренняя заглушка	1
2	weld nut 01_din	Гайка приварная	12

1. * Размеры для справок.
2. Сварку производить согласно ГОСТ 5264-80.
3. Похожие места сваривать одинаково.
4. Гайки DIN 929-M8-N поз.2 сваривать соостно отверстиям.

Изм.

Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Разраб.

Басовский П.

Пров.

Савченко И.

Т. контр.

Н. контр.

Утв.

Лисин С.

TT45V1-7.2.6.4.1A

Внутренняя боковая панель 1

Лит.

Масса

Масштаб

4.46

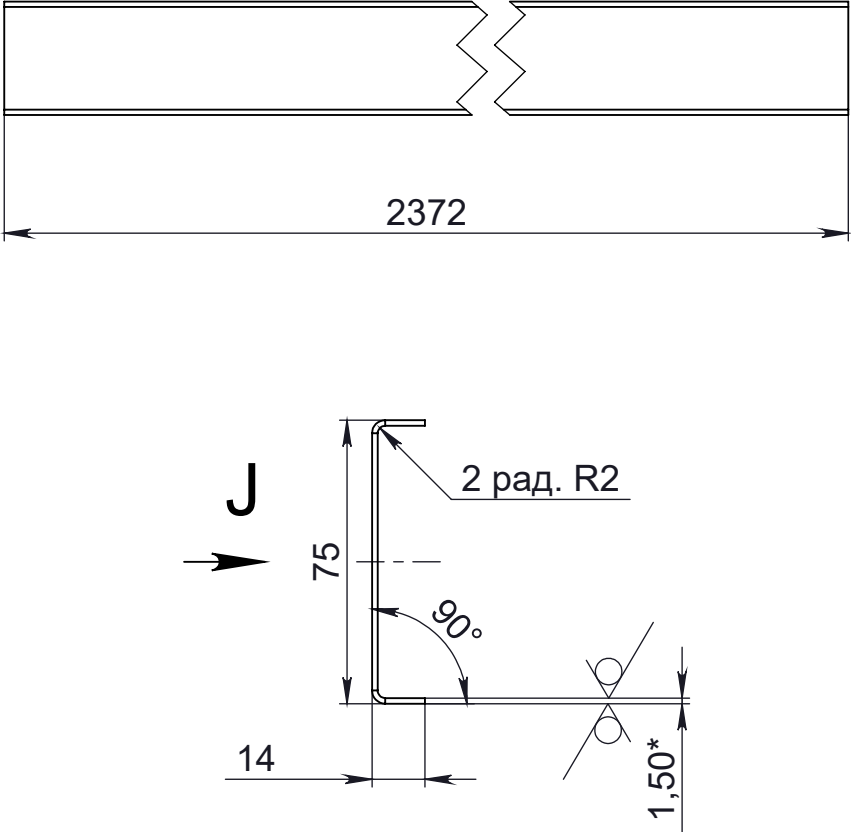
1:20

Лист 10

Листов 12

TUNNEL TECHNOLOGIES

Формат

Перв. примен.		Справ. №		TT45V1-7.2.6.1.5P		J (1 : 5)		Ra 12.5 (✓)	
									
						1. * Размеры для справок 2. Неуказанные отклонения по Н12, h12 3. Острые кромки притупить 4. Покрытие: Ц15			
						TT45V1-7.2.6.1.5P			
						Вставка		Лит. Масса Масштаб	
								22.71 1:20	
						Лист 12		Листов 12	
						Ст 3 ГОСТ 380-88			
								TUNNEL TECHNOLOGIES	