

ООО "ТОННЕЛЬТЕХНОЛОГИЯ"



Рабочий проект Панель средняя

ТТ45V1-7.2.6А

ГИП

Главный конструктор

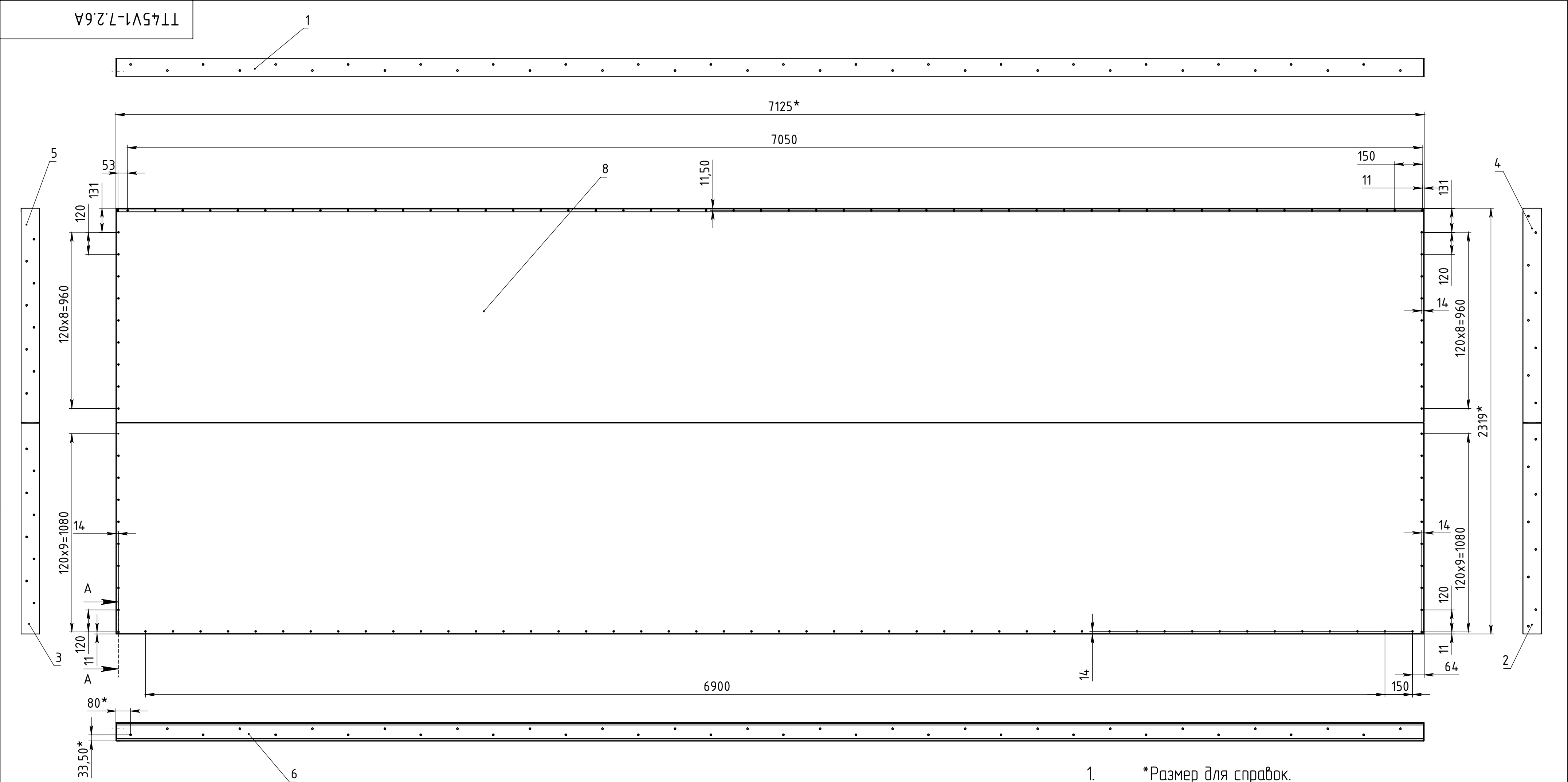
Лисин С.

Савченко И.

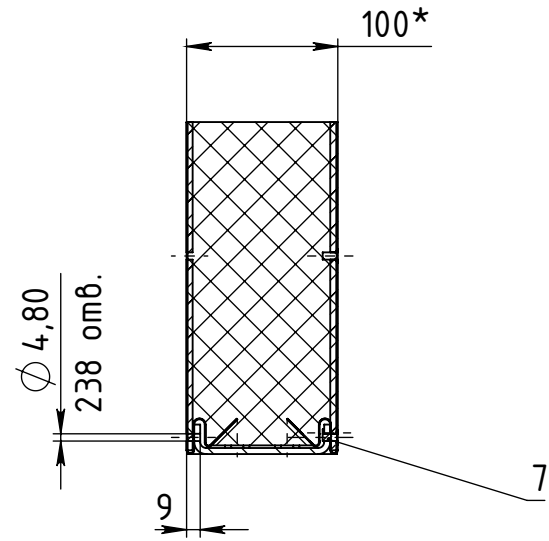
Санкт-Петербург
2016

Перв. примен.		Ведомость рабочих чертежей основного комплекта									
		Лист	Наименование							Примечание	
		1	Титульный лист								
		2	Общие данные								
		3	Сборочный чертеж								
Справ. №		4	Спецификация								
		5	Заглушка сварная								
		6	Пластина 7117x100x4								
		7	Полка 7117x15x3								
		8	Полка 7117x15x3								
		9	Полка 7117x15x5								
		10	Заглушка								
		11	Пластина 1145,5x20x4								
		12	Пластина 1148x99x4								
				13	Заглушка						
14	Пластина 1145x20x4										
15	Пластина 1165x99x4										
16	Заглушка										
17	Заглушка 7117x115,8x4										
Подп. и дата											
Инв. № подл.										ТТ45V1-7.2.6A	
Инв. № подл.		Изм. Лист		№ докум.		Подп.		Дата		Общие данные	
		Разраб.		Кривошеев				05.16			
		Пров.		Басовский							
		Н. контр.									
		Утв.		Лисин С.							
Инв. № подл.										Лист. Лист 2 Листов 17	
Инв. № подл.										 TUNNEL TECHNOLOGIES	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.



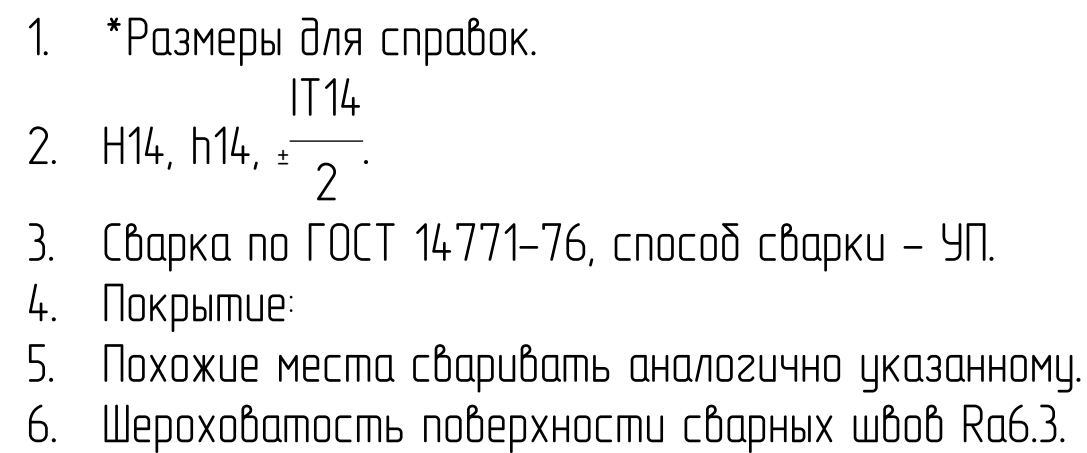
СЕЧЕНИЕ А-А
МАСШТАБ 1 : 5



1. *Размер для справок.
2. Н12, н12, $\pm \frac{IT12}{2}$.
3. Отверстия диаметром 4,8-5 выполнять на всю толщину, как показано на сечении А-А.
4. Отверстия выполнять симметрично на обеих сторонах панели.
5. На сечении А-А с противоположной стороны заклёпки поз. 8 условно не показаны.

					ТТ45V1-7.2.6А					
					Панель средняя		Лист		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сборочный чертеж					
Разраб.		Кривошеев		05.16						
Пров.		Басовский		05.16			Лист 3		Листов 17	
Т. контр.							 TUNNEL TECHNOLOGIES			
Н. контр.										
Утв.		Лисин С.								

Перв. примен.		Справ. №		Подп. и дата		Инв. № дудл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	
Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание							
		1	ТТ45V1-7.2.6.1A	Заглушка сварная	1								
		2	ТТ45V1-7.2.6.2A	Заглушка	1								
		3	ТТ45V1-7.2.6.2A-01	Заглушка	1								
		4	ТТ45V1-7.2.6.3A	Заглушка	1								
		5	ТТ45V1-7.2.6.3A-01	Заглушка	1								
		6	ТТ45V1-7.2.6.4A	Заглушка	1								
				Стандартные изделия									
		7		Заклёпка арт. 3151 4810	268								
				Длина 10 диаметр 4,8									
		8		СП 1 (7117x1165x100)	2								

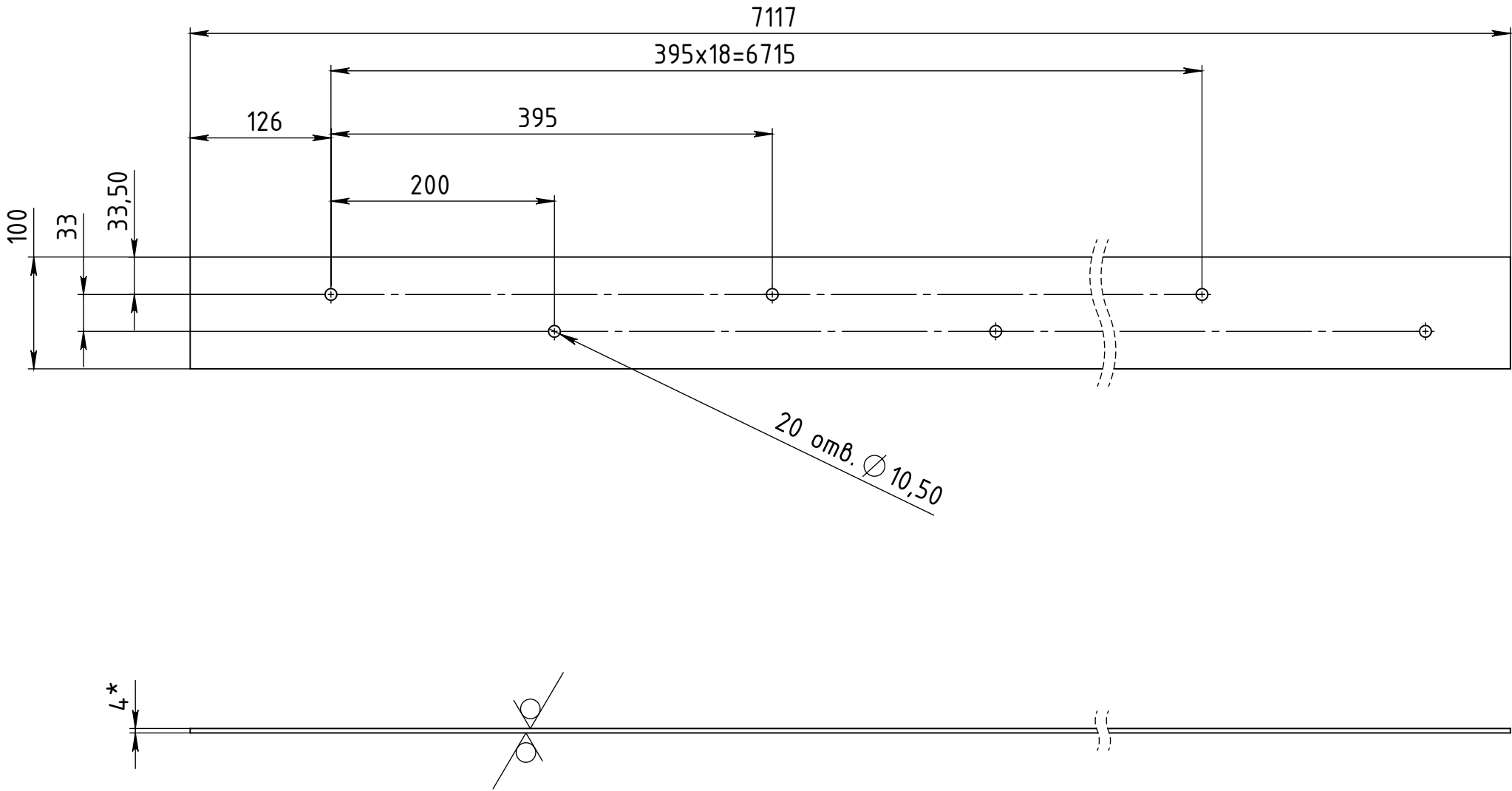


					ТТ45V1-7.2.6.1А						
					Заглушка сварная <i>Сборочный чертеж</i>	Лит.			Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					34.85	1:2	
Разраб.		Кривошеев С.		05.16							
Пров.		Басовский П.		05.16							
Т. контр.											
						Лист 5			Листов 17		
											
Н. контр.						TUNNEL TECHNOLOGIES					
Утв.		Лисин С.									

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Справ. №		Перв. примен.	

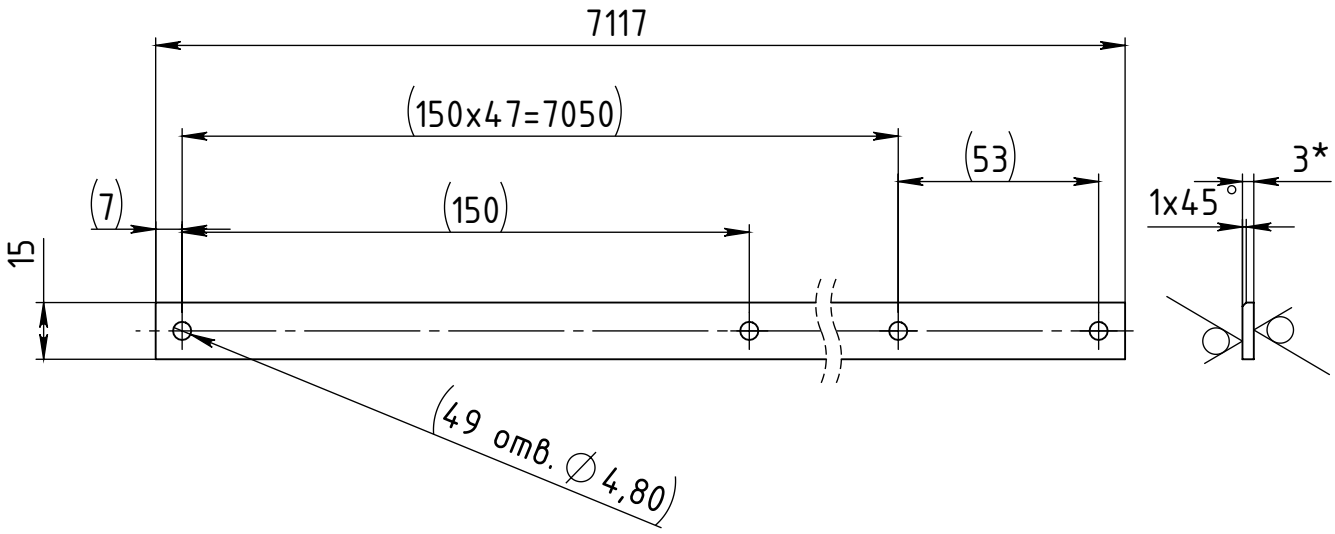
ТТ45V1-7.2.6.1.1P

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



1. *Размер для справок.
2. H12, h12, $\pm \frac{IT12}{2}$.

					ТТ45V1-7.2.6.1.1P						
					Пластина 7117x100x4	Лит.			Масса	Масштаб	
									22.11	1:5	
						Лист 6			Листов 17		
						Б-ПН-4,0 ГОСТ 19903-74 Лист СтЗ ГОСТ 16523-70  TUNNEL TECHNOLOGIES					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							
Разраб.		Кривошеев С.		05.16							
Пров.		Басовский П.		05.16							
Т. контр.											
Н. контр.											
Утв.		Лисин С.									

Перв. примен.		Справ. №		ТТ45V1-7.2.6.1.2P		Ra 12,5 (✓)	
							
				1. *Размер для справок.			
				2. H12, h12, ±IT12/2.			
				3. Размеры в скобках после окончательной сборки.			
						ТТ45V1-7.2.6.1.2P	
						Лит. Масса Масштаб	
				Полка 7117x15x3		2.45 1:2	
						Лист 7 Листов 17	
				Б-ПН-3,0 ГОСТ 19903-74			
				Лист СМЗ ГОСТ 16523-70			
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.	
Изм.		Лист		№ докум.		Подп.	
Разраб.		Кривошеев С.		05.16			
Пров.		Басовский П.		05.16			
Т. контр.							
Н. контр.							
Утв.		Лисин С.					

Справ. №	Перв. примен.	ТТ45V1-7.2.6.1.3P $\sqrt{\text{Ra } 12,5}$ Technical drawing of a mechanical part. The main view shows a rectangular part with a total length of 7117 and a width of 15. The part features a central section with a width of 150 and a length of 47x150=7050. There are four circular features (holes) along the length, with a distance of 53 between the last two. A detail view on the right shows a cross-section of a hole with a diameter of 3* and a 1x45° chamfer. A note (49 omg) points to the first hole.
----------	---------------	--

Technical drawing of a rectangular plate. The main drawing shows a plate with a total length of 7117 and a width of 15. The length is divided into three sections: a left section of 47x150=7050, a middle section of 150, and a right section of 53. There are four circular holes along the bottom edge, with a center-to-center distance of 490mm between the first and second holes. A detail view on the right shows a cross-section of the plate with a thickness of 3* and a 1x45° chamfer. The detail view also shows a 45° angle and a 3* dimension.

Подн. и дата	

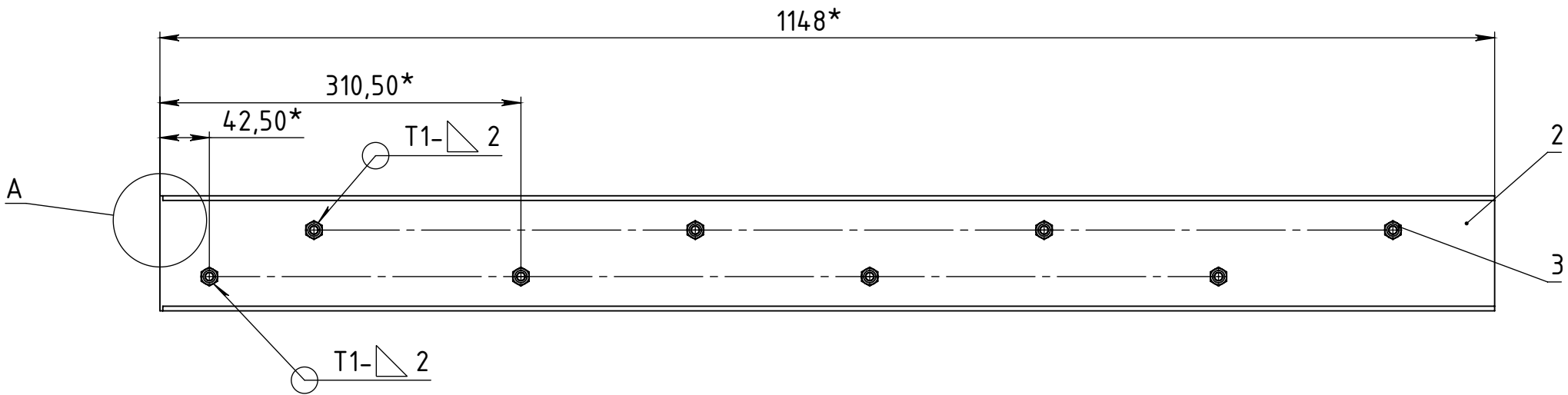
- | | |
|--------------|---|
| Взам. инв. № | Инв. № дудл. |
| 1. | *Размер для справок. |
| 2. | $H_{12}, h_{12}, \pm \frac{IT_{12}}{2}$. |
| 3. | Размеры в скобках после окончательной сборки. |

Подп. и дата						ТТ45V1-7.2.6.1.3P											
	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Полка 7117x15x3											
Разраб.	Кривошеев С.			05.16									Лит.		Масса	Масштаб	
Пров.	Басовский П.			05.16									2.45		1:2		
Инв. № подл.		Т. контр.				Лист 8											
						Листов 17											
						Б-ПН-3,0 ГОСТ 19903-74 Лист Ст 3 ГОСТ 16523-70  TUNNEL TECHNOLOGIES											
	Н. контр.																
	Утв.	Лисин С.															

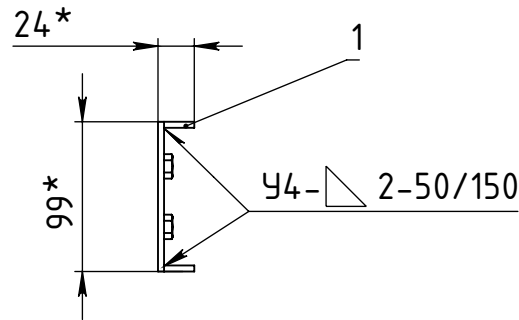
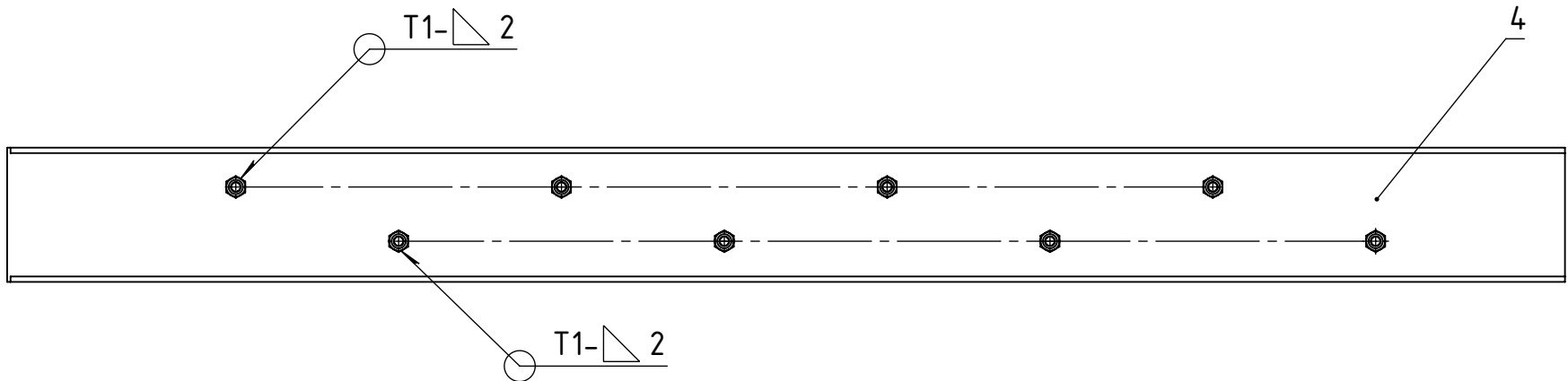
Перв. примен.		ТТ45V1-7.2.6.1.4P																																						
Справ. №																																								
Подп. и дата		*Размер для справок. - H12, h12, $\pm \frac{IT12}{2}$. - Размеры в скобках после окончательной сборки.																																						
Инв. № дубл.		<table border="1"> <tr> <td colspan="5">ТТ45V1-7.2.6.1.4P</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td></td> <td>Кривошеев С.</td> <td></td> <td>05.16</td> </tr> <tr> <td>Пров.</td> <td></td> <td>Басовский П.</td> <td></td> <td>05.16</td> </tr> <tr> <td>Т. контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н. контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td></td> <td>Лисин С.</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>				ТТ45V1-7.2.6.1.4P					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.		Кривошеев С.		05.16	Пров.		Басовский П.		05.16	Т. контр.					Н. контр.					Утв.		Лисин С.		
ТТ45V1-7.2.6.1.4P																																								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																				
Разраб.		Кривошеев С.		05.16																																				
Пров.		Басовский П.		05.16																																				
Т. контр.																																								
Н. контр.																																								
Утв.		Лисин С.																																						
Взам. инв. №		<table border="1"> <tr> <td colspan="3">Полка 7117x15x5</td> <td>Лит.</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td></td> <td>3.91</td> <td>1:2</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td>Лист 9</td> <td colspan="2">Листов 17</td> </tr> </table>				Полка 7117x15x5			Лит.	Масса	Масштаб					3.91	1:2				Лист 9	Листов 17																		
Полка 7117x15x5			Лит.	Масса	Масштаб																																			
				3.91	1:2																																			
			Лист 9	Листов 17																																				
Подп. и дата		<table border="1"> <tr> <td colspan="3">Б-ПН-5,0 ГОСТ 19903-74</td> <td colspan="3" rowspan="2"> </td> </tr> <tr> <td colspan="3">Лист</td> </tr> <tr> <td colspan="3">См3 ГОСТ 16523-70</td> <td colspan="3"></td> </tr> </table>				Б-ПН-5,0 ГОСТ 19903-74						Лист			См3 ГОСТ 16523-70																									
Б-ПН-5,0 ГОСТ 19903-74																																								
Лист																																								
См3 ГОСТ 16523-70																																								
Инв. № подл.		Копировал Формат																																						

TT45V1-7.2.6.2A

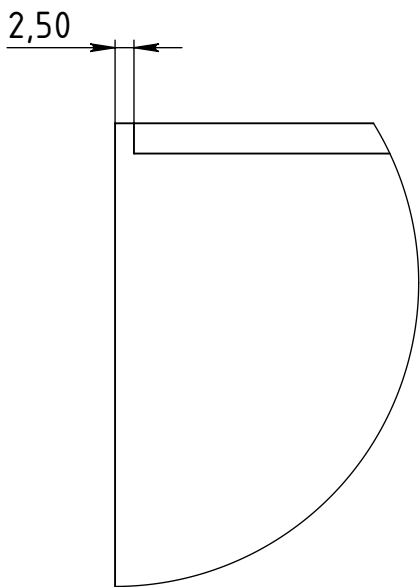
TT45V1-7.2.6.2A



TT45V1-7.2.6.2A-01
ост. см. TT45V1-7.2.6.2A



A (1 : 1)



- *Размеры для справок.
- Н14, н14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
- Сварка по ГОСТ 14771-76, способ сварки – УП.
- Покрытие:
- Похожие места сваривать аналогично указанному.
- Шероховатость поверхности сварных швов Ra6.3.

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		1	TT45V1-7.2.6.2.1P	Пластина 1145,5x20x4	2	
		2	TT45V1-7.2.6.2.2P	Пластина 1148x99x4	1	
				Стандартные изделия		
		3		Гайка DIN 929 M8	8	
			Переменные данные	для исполнений		
				Детали		
		4	TT45V1-7.2.6.2.2P-01	Пластина 1148x99x4	1	

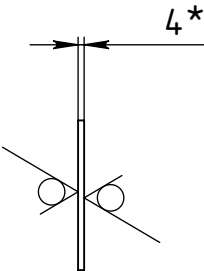
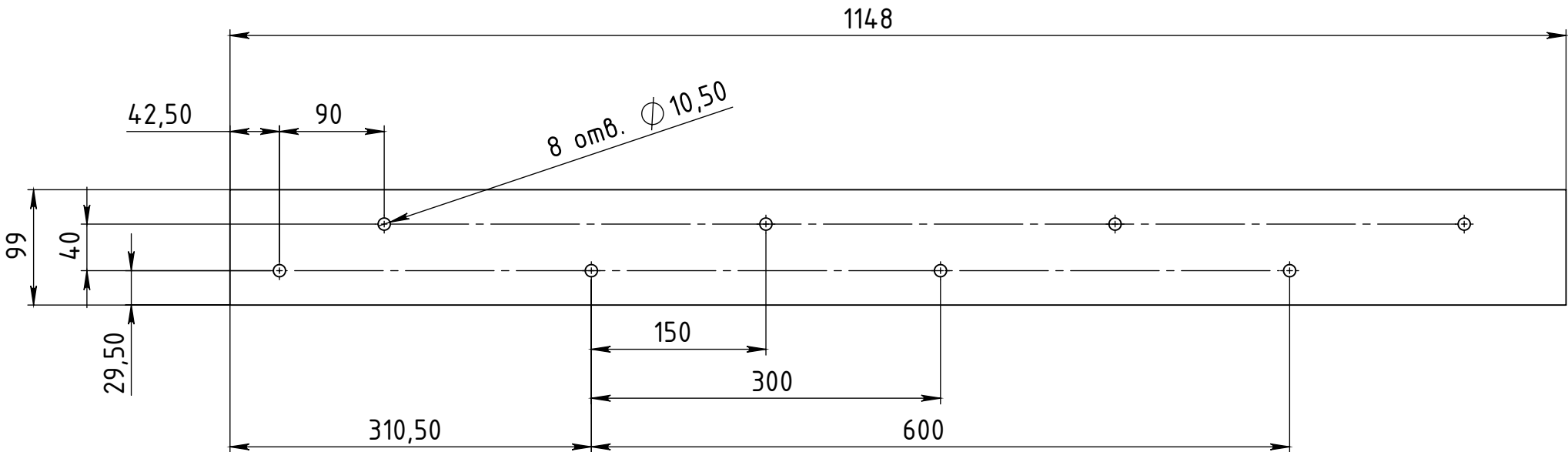
					ТТ45V1-7.2.6.2А				
					Заглушка Сборочный чертёж	Лит.		Масса	Масштаб
								4.95	1:5
						Лист 10			Листов 17
						 TUNNEL TECHNOLOGIES			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.		Кривошеев С.		05.16					
Пров.		Басовский П.		05.16					
Т. контр.									
Н. контр.									
Утв.		Лисин С.							

Перв. примен.		Справ. №		Подп. и дата		Инв. № дудл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	

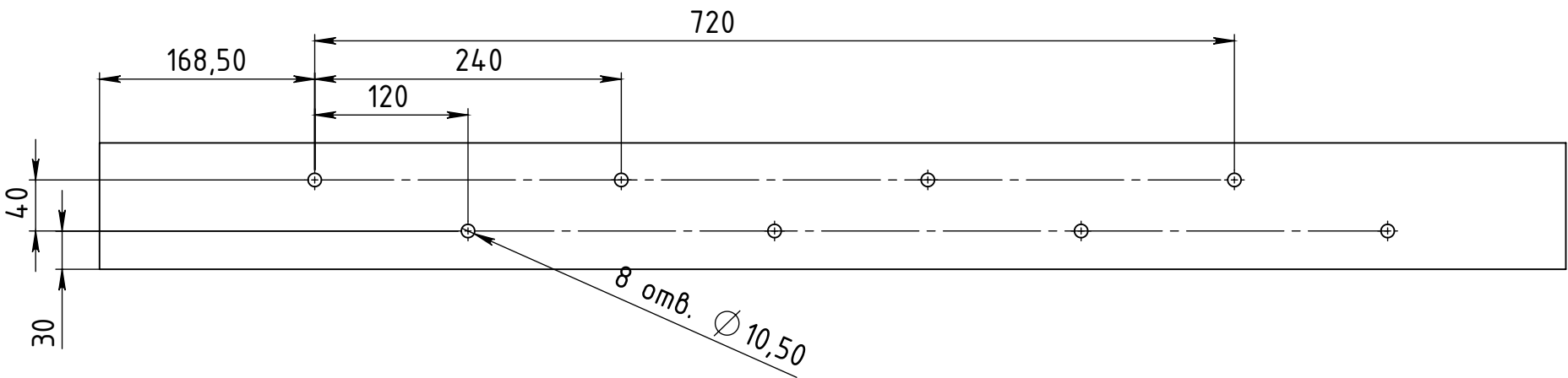
ТТ45V1-7.2.6.2P

ТТ45V1-7.2.6.2P

Ra 12,5 (✓)



ТТ45V1-7.2.6.2P-01
ост. см. ТТ45V1-7.2.6.2P



- *Размер для справок.
- Н12, н12, $\pm \frac{IT12}{2}$.

					ТТ45V1-7.2.6.2.2P					
					Пластина 1148x99x4	Лит.		Масса	Масштаб	
								3.52	1:5	
						Лист 12		Листов 17		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
Разраб.		Кривошеев С.		05.16						
Пров.		Басовский П.		05.16						
Т. контр.										
Н. контр.					Б-ПН-4,0 ГОСТ 19903-74 Лист СмЗ ГОСТ 16523-70  TUNNEL TECHNOLOGIES					
Утв.		Лисин С.								

Перв. примен.

Справ. №

Инв. № подл.

Т. контр.

Утв.

Н. контр.

Изм.

Лист

Разраб.

Пров.

Инв. № докум.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Подп. и дата

ТТ45V1-7.2.6.3.2P

ТТ45V1-7.2.6.3.2P-01
ост. см. ТТ45V1-7.2.6.3.2P

1165

42,50

90

310,50

150

300

600

99

40

29,50

3 группы

8 отв. Ø 10,50

Ra 12,5

4*

168,50

120

240x3=720

8 отв. Ø 10,50

1. *Размер для справок.

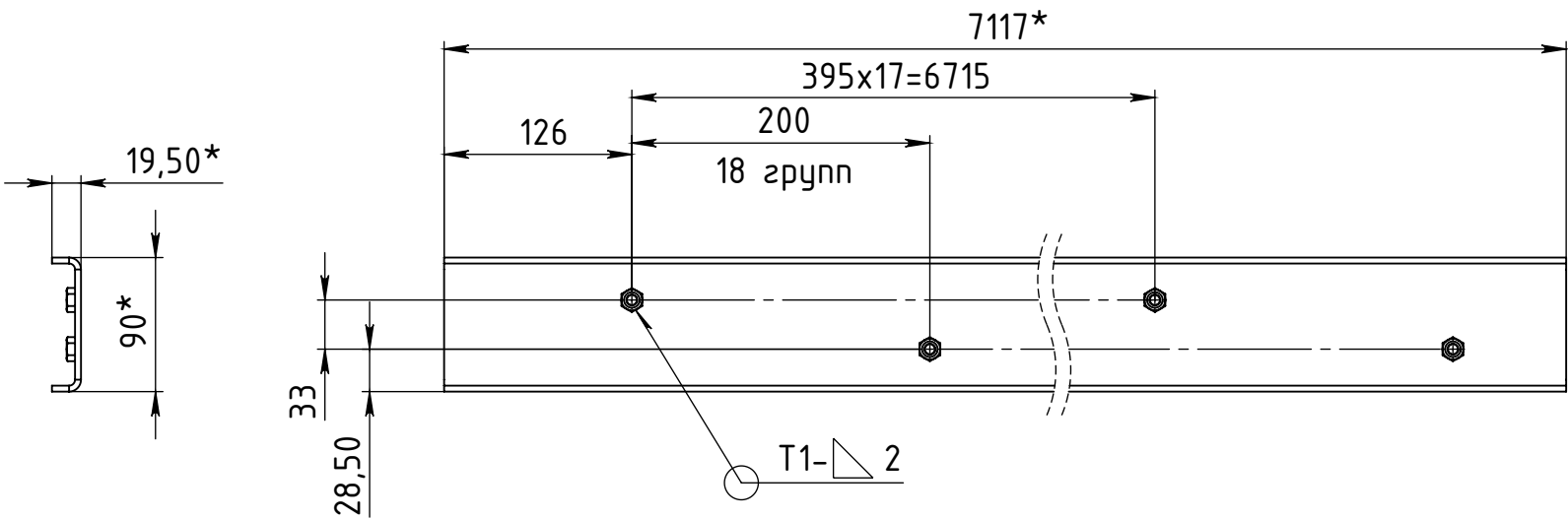
2. H12, h12, $\pm \frac{IT12}{2}$.

					ТТ45V1-7.2.6.3.2P			
					Пластина 1165x99x4	Лит.	Масса	Масштаб
							3.58	1:5
						Лист 15		Листов 17
					Лист	Б-ПН-4,0 ГОСТ 19903-74		
						Ст3 ГОСТ 16523-70		
					Лисин С.			

Копировал

Формат

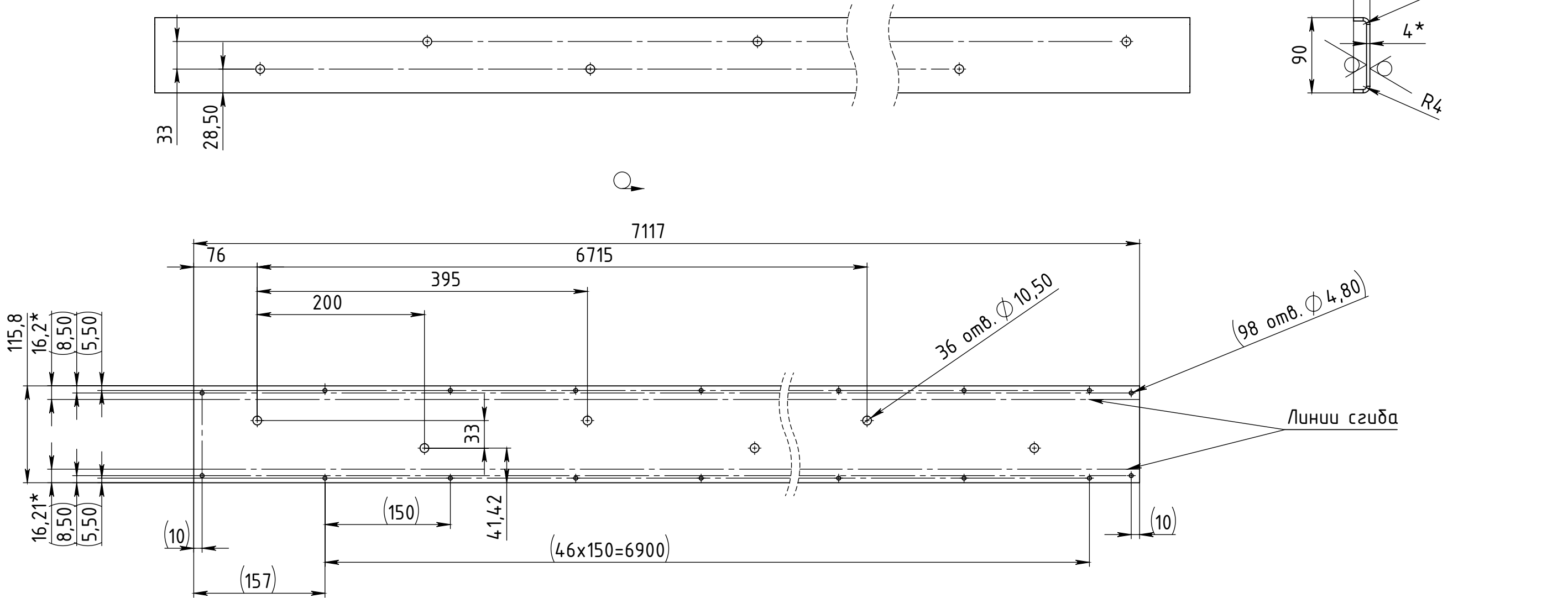
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
АЗ				
1				
ТТ45V1-7.2.6.4.1P				
Заглушка 7117x115,8x4				
Стандартные изделия				
2				
Гайка DIN929 M8				
36				
Примечание				



1. *Размеры для справок.
2. Сварка по ГОСТ 14771-76, способ сварки – УП.
3. Покрытие:
4. Похожие места сваривать аналогично указанному.
5. Шероховатость поверхности сварных швов Ra6.3.

					ТТ45V1-7.2.6.4А			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Заглушка Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кривошеев С.			05.16			25.60	1:5
Пров.	Басовский П.			05.16				
Т. контр.						Лист 16	Листов 17	
Н. контр.								
Утв.	Лисин С.							

ТТ45V1-7.2.6.4.1P



- *Размер для справок.
- Н12, н12, $\pm \frac{IT12}{2}$.
- Размеры в скобках после окончательной сборки.

					ТТ45V1-7.2.6.4.1P						
					Заглушка 7117x115,8x4	Лит.			Масса	Масштаб	
									25.57	1:5	
						Лист 17			Листов 17		
						Б-ПН-4,0 ГОСТ 19903-74 Лист 3 ГОСТ 16523-70					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	 TUNNEL TECHNOLOGIES						
Разраб.	Кривошеев С.		05.16								
Пров.	Басовский П.		05.16								
Т. контр.											
Н. контр.											
Утв.	Лисин С.										