

ООО "ТОННЕЛЬТЕХНОЛОГИЯ"



Рабочий проект Балка 11

ТТ45V3-5.4.8.11А

ГИП

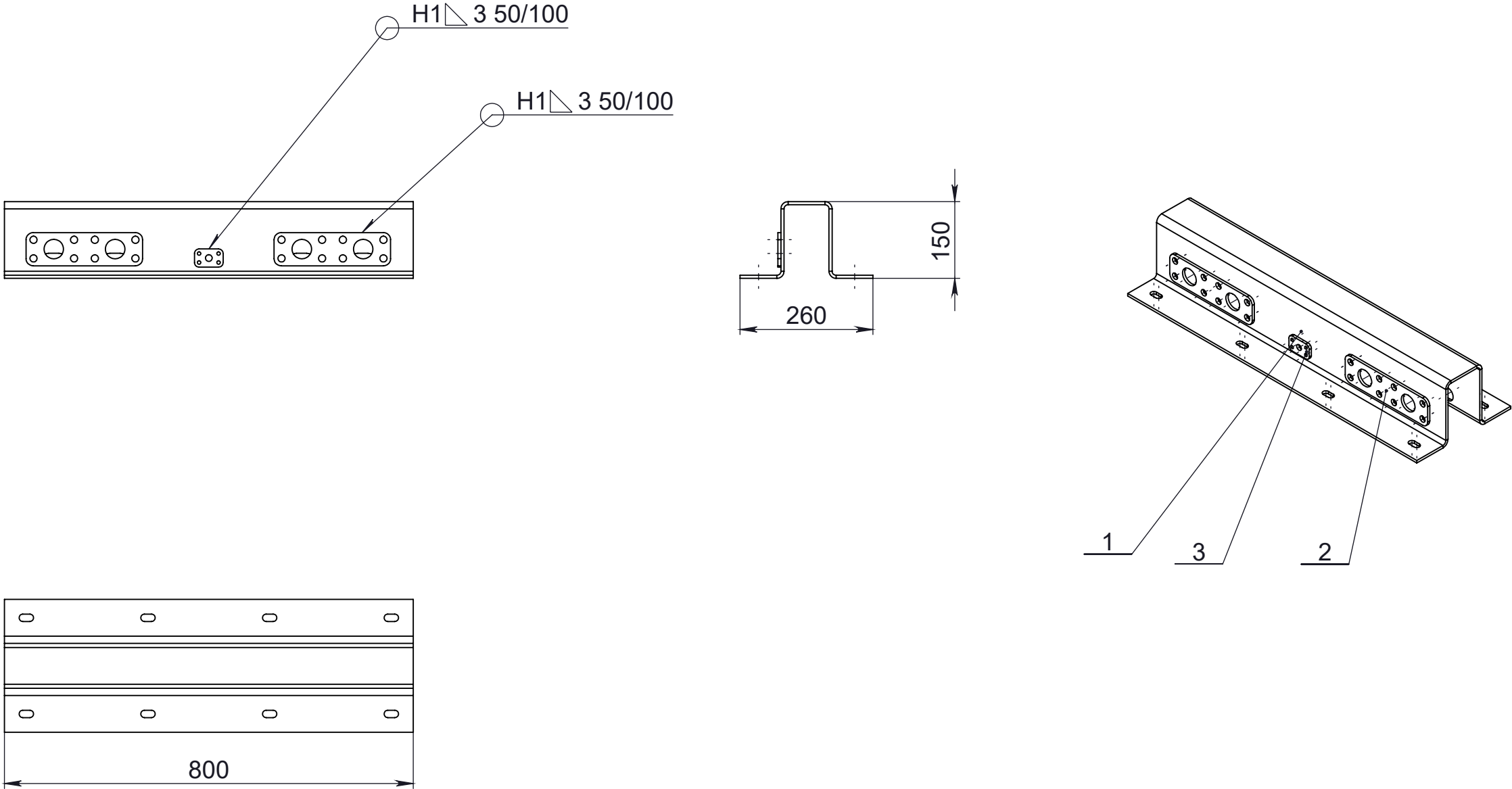
Главный конструктор

Лисин С.

Савченко И.

Санкт-Петербург
2017

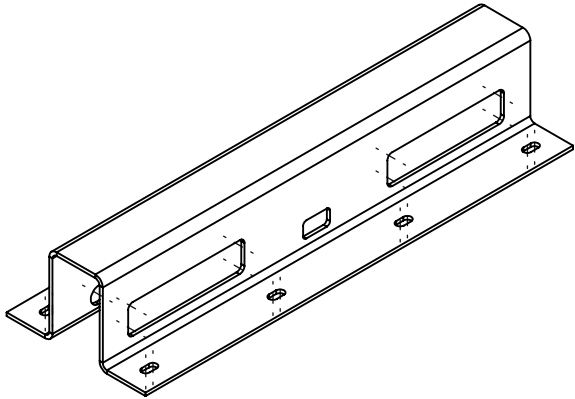
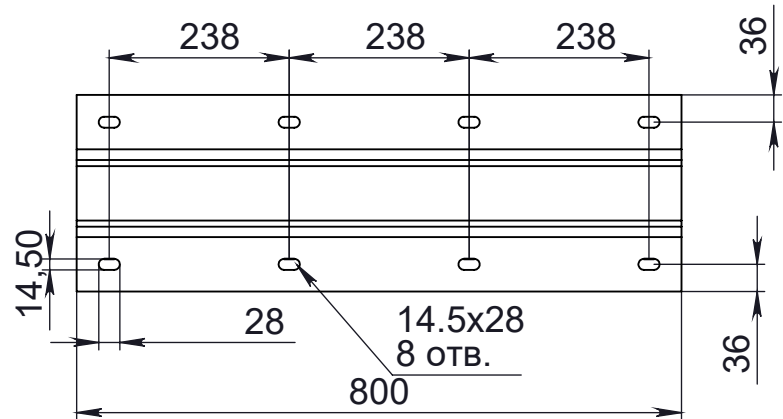
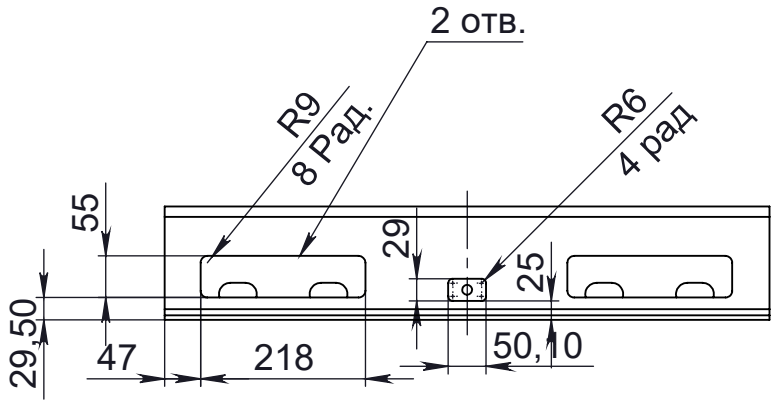
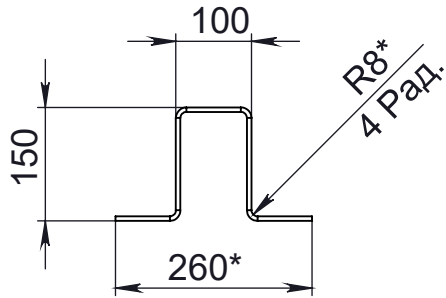
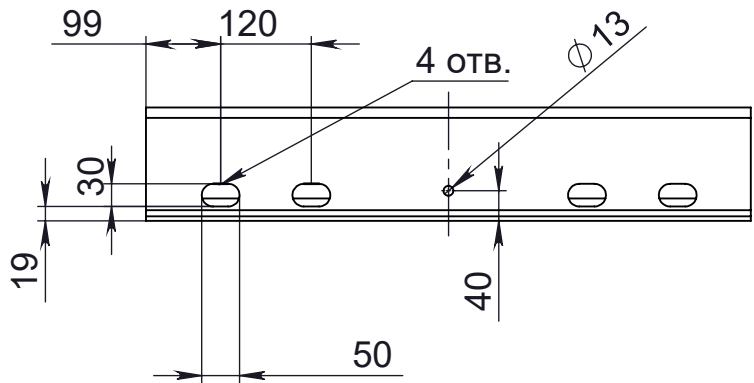
ТТ45V3-5.4.8.11А



- 1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
- 2. * - размеры для справок.
- 3. Н14, н14, ±Т14/2.
- 4. Использовать сварку в одинаковых местах.
- 5. Шероховатость сварных швов Ra 12.5.
- 6. Острые углы притупить.
- 7. Покрытие: согласно договора

ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	К-ВО
1	ТТ45V3-5.4.8.11.1Р	Профиль 11.1	1
2	ТТ45V3-5.4.8.11.2Р	Фланцевая пластина 1	2
3	ТТ45V3-5.4.8.11.3Р	Фланцевая пластина 2	1

					ТТ45V3-5.4.8.11А				
					Балка 11	Лит.		Масса	Масштаб
								19361.38	1:10
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.		Басовский П.		25.12.2017					
Пров.		Савченко И.		25.12.2017					
Т. контр.						Лист 2		Листов 5	
						 TUNNEL TECHNOLOGIES			
Н. контр.									
Утв.									
Лисин С.									

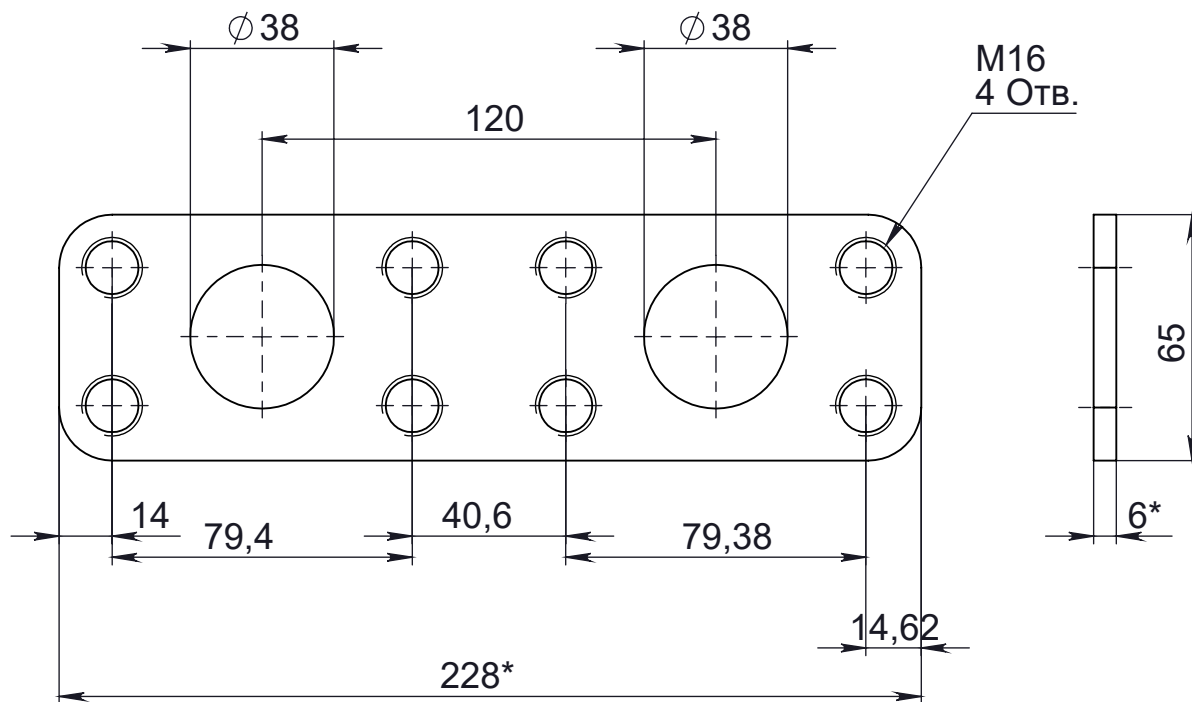


1. * - размеры для справок.
2. Н14, h14, ±IT14/2.

					ТТ45V3-5.4.8.11.1Р			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Профиль 11.1	Лит.	Масса	Масштаб
								1:10
Разраб.	Басовский П.			25.12.2017				
Пров.	Савченко И.			25.12.2017				
Т. контр.						Лист 3		Листов 5
Н. контр.								
Утв.	Лисин С.							

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

ТТ45V3-5.4.8.11.2Р



- * - размеры для справок.
- H14, h14, $\pm IT14/2$.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Басовский П.		25.12.2017
Пров.		Савченко И.		25.12.2017
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.		Лисин С.		

ТТ45V3-5.4.8.11.2Р

Фланцевая
пластина 1

Лит.	Масса	Масштаб
	0.52	1:2
Лист 4	Листов 5	

Ст 3 ГОСТ 380-88



