

ООО "ТОННЕЛЬТЕХНОЛОГИЯ"



Рабочий проект Рама 9

ТТ45V3-5.4.8.9А

ГИП

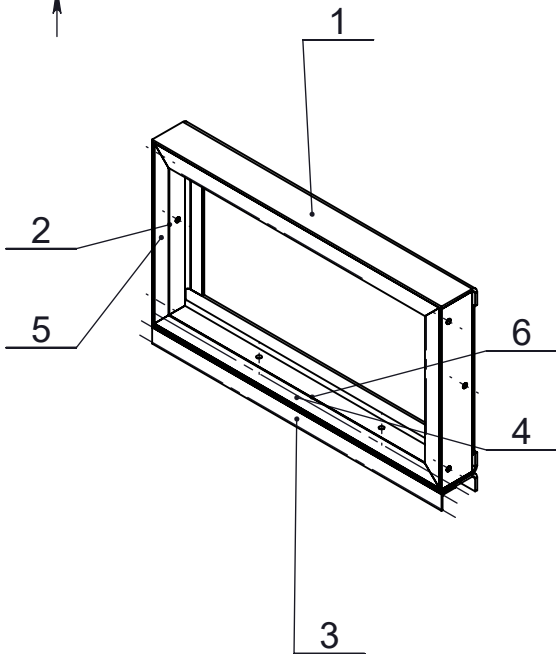
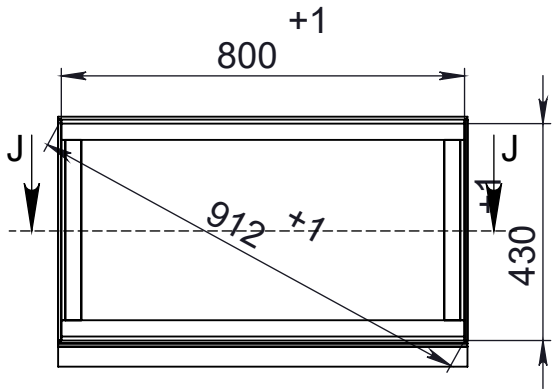
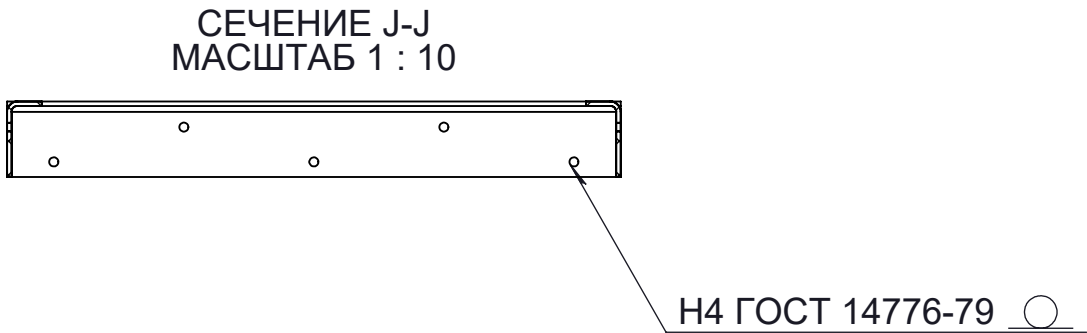
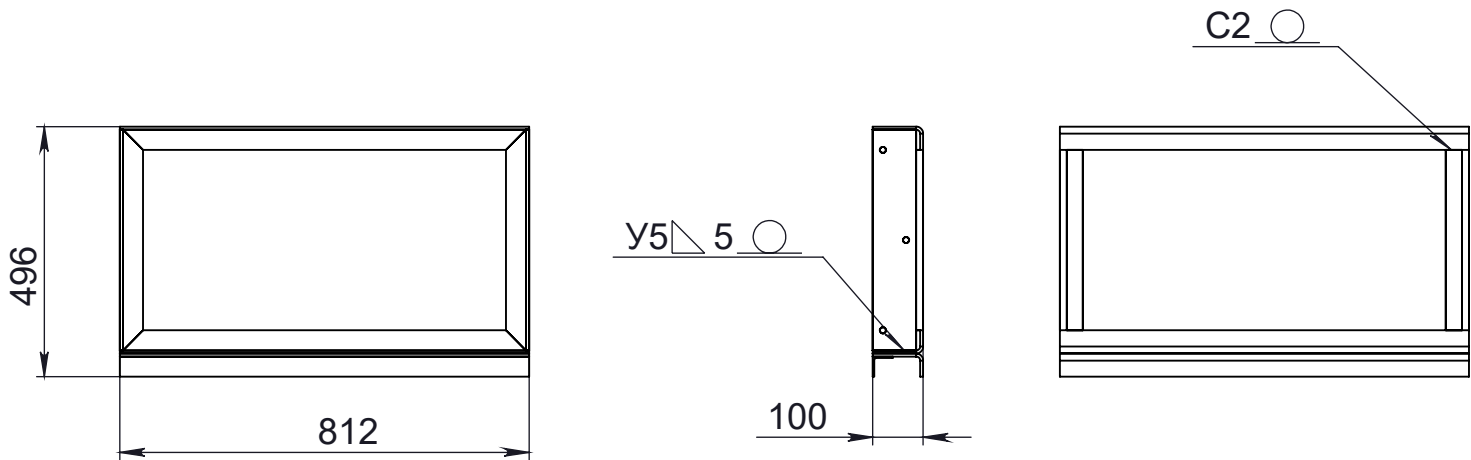
Главный конструктор

Лисин С.

Савченко И.

Санкт-Петербург
2017

ТТ45V3-5.4.8.9А



ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	К-ВО
1	ТТ45V3-5.4.8.9.1P	Профиль 9.1	2
2	ТТ45V3-5.4.8.9.2P	Профиль 9.2	4
3	ТТ45V3-5.4.8.9.3P	Уголок 9.1	1
4	ТТ45V3-5.4.8.9.4P	Уголок 9.2	2
5	ТТ45V3-5.4.8.9.5P	Уголок 9.3	2
6	ТТ45V3-5.4.8.9.6P	Профиль 9.3	1

1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
2. * - размеры для справок.
3. Н14, h14, ±IT14/2.
4. Использовать сварку в одинаковых местах.
5. Шероховатость сварных швов Ra 12.5.
6. Острые углы притупить.
7. Покрытие: согласно договора

					ТТ45V3-5.4.8.9А				
					Рама 9	Лит.		Масса	Масштаб
								31.50	1:15
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.		Басовский П.		25.12.2017					
Пров.		Савченко И.		25.12.2017					
Т. контр.						Лист 2		Листов 8	
									
Н. контр.									
Утв.		Лисин С.							

Перв. примен.		Справ. №		ТТ45V3-5.4.8.9.3P																			
				812																			
				1. * - размеры для справок. 2. H14, h14, ±IT14/2.																			
Подп. и дата		Инв. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		ТТ45V3-5.4.8.9.3P															
Инв. № подл.		Изм		Лист		№ докум.		Подп.		Дата		Уголок 9.1				Лит.		Масса		Масштаб			
		Разраб.		Басовский П.				25.12.2017												1.48		1:5	
		Пров.		Савченко И.				25.12.2017															
		Т. контр.																					
		Н. контр.																					
		Утв.		Лисин С.								Уголок Ст 3 ГОСТ 380-88 40X3 ГОСТ 8509-93				TUNNEL TECHNOLOGIES							
Копировал																				Формат			

Перв. примен.		Справ. №		ТТ45V3-5.4.8.9.4P				

<

