

ООО "ТОННЕЛЬТЕХНОЛОГИЯ"



Рабочий проект

ТТ45V3-5.4.8.8А

ГИП

Главный конструктор

Лисин С.

Савченко И.

Санкт-Петербург
2017

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Подп. и дата

ТТ45V3-5.4.8.8А

150

1329

C2 50/100

C2 50/100

1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
2. * - размеры для справок.
3. Н14, h14, ±IT14/2..
4. Шероховатость сварных швов Ra 12.5.
5. Острые углы притупить.
6. Покрытие: согласно договора

ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	К-ВО
1	ТТ45V3-5.4.8.8.1Р	Профиль 8.1	1
2	ТТ45V3-5.4.8.8.1Р-01	Профиль 8.1-01	1

Изм.

Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Разраб.

Басовский П.

25.12.2017

Пров.

Савченко И.

25.12.2017

Т. контр.

Н. контр.

Утв.

Лисин С.

ТТ45V3-5.4.8.8А

Балка 8

Лит.

Масса

Масштаб

27.45

1:10

Лист 2

Листов 3

TUNNEL TECHNOLOGIES

Копировал

Формат

- Формат