

ООО "ТОННЕЛЬТЕХНОЛОГИЯ"



# Рабочий проект Рама 7

## ТТ45V3-5.4.8.7А

ГИП

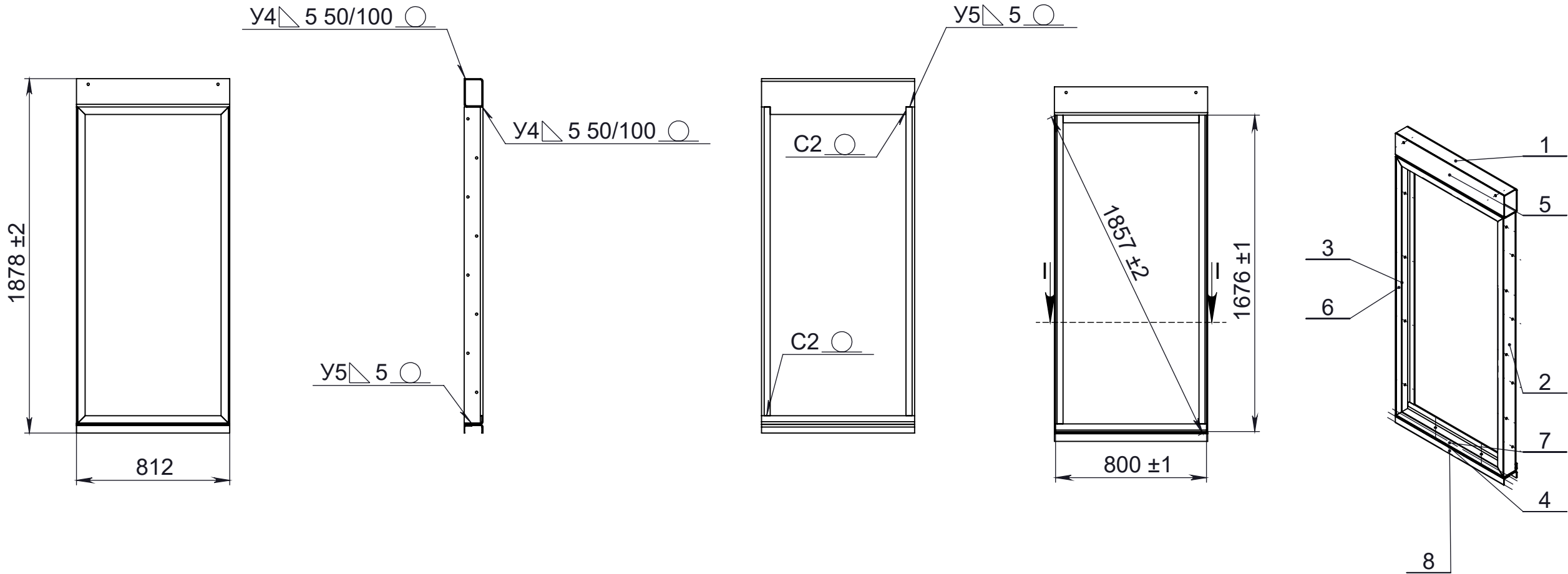
Главный конструктор

Лисин С.

Савченко И.

Санкт-Петербург  
2017

ТТ45V3-5.4.8.7А



СЕЧЕНИЕ I-I  
МАСШТАБ 1 : 10

Н4 ГОСТ 14776-79

- 1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
- 2. \* - размеры для справок.
- 3. Н14, h14, ±IT14/2.
- 4. Использовать сварку в одинаковых местах.
- 5. Шероховатость сварных швов Ra 12.5.
- 6. Острые углы притупить.
- 7. Покрытие: согласно договора

| ПОЗИЦИЯ | ОБОЗНАЧЕНИЕ          | Наименование   | К-ВО |
|---------|----------------------|----------------|------|
| 1       | ТТ45V3-5.4.8.7.4Р    | Профиль 7.4    | 1    |
| 2       | ТТ45V3-5.4.8.7.2Р    | Профиль 7.2    | 1    |
| 3       | ТТ45V3-5.4.8.7.2Р-01 | Профиль 7.2-01 | 1    |
| 4       | ТТ45V3-5.4.8.7.1Р    | Профиль 7.1    | 2    |
| 5       | ТТ45V3-5.4.8.7.3Р    | Профиль 7.3    | 1    |
| 6       | ТТ45V3-5.4.8.7.5Р    | Уголок 7.1     | 2    |
| 7       | ТТ45V3-5.4.8.7.6Р    | Уголок 7.2     | 2    |
| 8       | ТТ45V3-5.4.8.7.7Р    | Уголок 7.3     | 1    |

|           |      |              |       |            |                 |                                                                                       |  |          |         |
|-----------|------|--------------|-------|------------|-----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|--|----------|---------|
|           |      |              |       |            | ТТ45V3-5.4.8.7А |                                                                                       |  |          |         |
|           |      |              |       |            | Рама 7          | Лит.                                                                                  |  | Масса    | Масштаб |
|           |      |              |       |            |                 |                                                                                       |  | 60.56    | 1:25    |
| Изм.      | Лист | № докум.     | Подп. | Дата       |                 | Лист 2                                                                                |  | Листов 9 |         |
| Разраб.   |      | Басовский П. |       | 25.12.2017 |                 |  |  |          |         |
| Пров.     |      | Савченко И.  |       | 25.12.2017 |                 |                                                                                       |  |          |         |
| Т. контр. |      |              |       |            |                 |                                                                                       |  |          |         |
|           |      |              |       |            |                 |                                                                                       |  |          |         |
| Н. контр. |      |              |       |            |                 |                                                                                       |  |          |         |
| Утв.      |      | Лисин С.     |       |            |                 |                                                                                       |  |          |         |

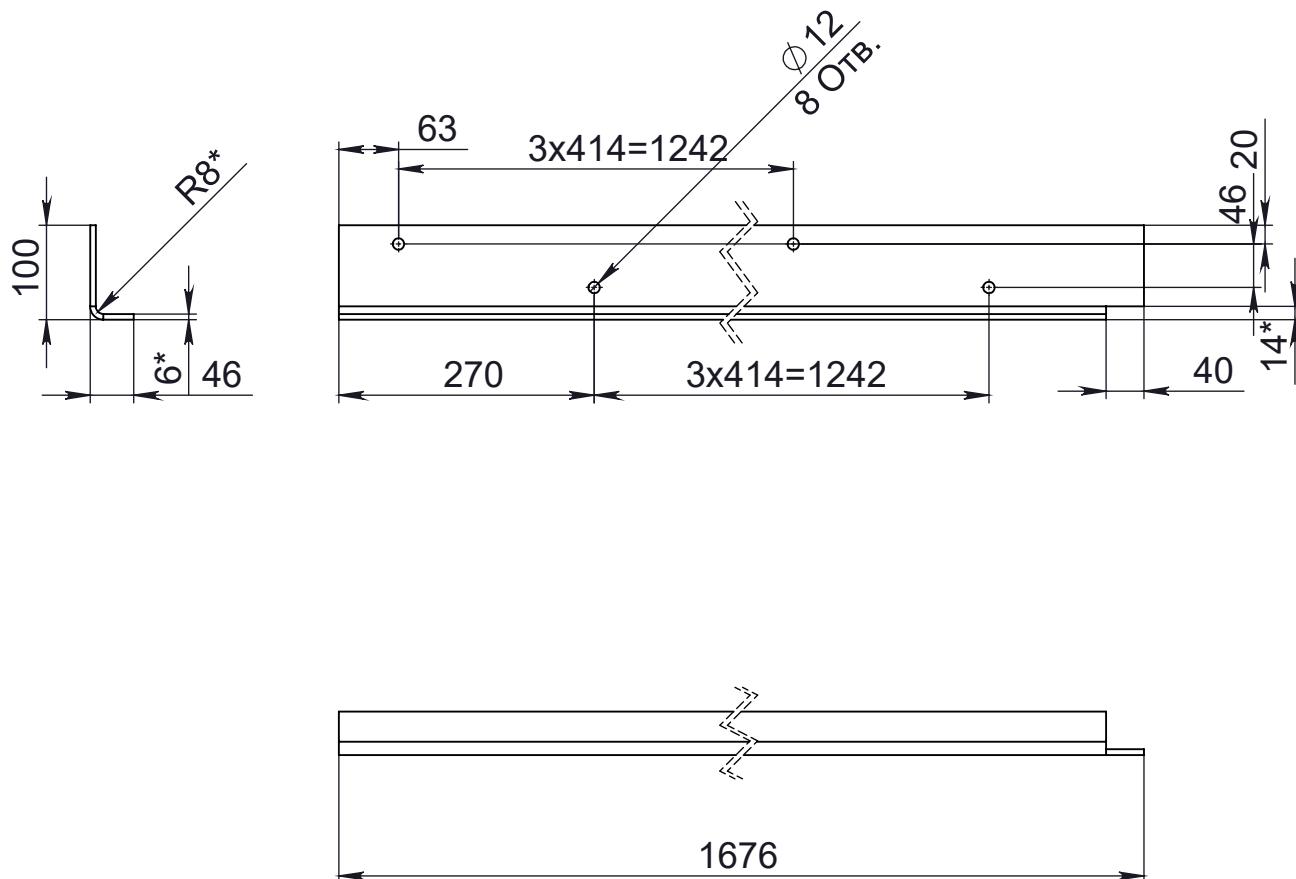
1. \* - размеры для справок.
2. H14, h14,  $\pm IT14/2$ .



TUNNEL TECHNOLOGIES

|          |               |
|----------|---------------|
| Справ. № | Перв. примен. |
|----------|---------------|

ТТ45V3-5.4.8.7.2P



1. \* - размеры для справок.
2. Н14, н14, ±IT14/2.
3. Для изготовления детали ТТ45V3-5.4.8.7.2P-01 необходимо произвести гибку детали ТТ45V3-5.4.8.7.2P в другую сторону.

|           |      |              |       |            |
|-----------|------|--------------|-------|------------|
| Изм.      | Лист | № докум.     | Подп. | Дата       |
| Разраб.   |      | Басовский П. |       | 25.12.2017 |
| Пров.     |      | Савченко И.  |       | 25.12.2017 |
| Т. контр. |      |              |       |            |
| Н. контр. |      |              |       |            |
| Утв.      |      | Лисин С.     |       |            |

ТТ45V3-5.4.8.7.2P

Профиль 7.2

| Лит.   | Масса | Масштаб  |
|--------|-------|----------|
|        | 10.48 | 1:8      |
| Лист 4 |       | Листов 9 |

Ст 3 ГОСТ 380-88



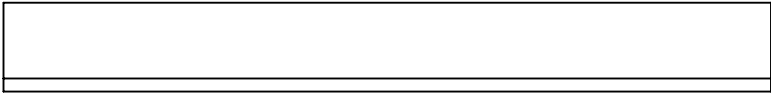
|  |  |                   |
|--|--|-------------------|
|  |  | TT45V3-5.4.8.7.3P |
|--|--|-------------------|

|          |
|----------|
| Справ. № |
|          |

ИНВ. № дубл.

Взам. инв. №

ИНВ. № подл.



- |           |      |              |       |            |
|-----------|------|--------------|-------|------------|
|           |      |              |       |            |
|           |      |              |       |            |
|           |      |              |       |            |
|           |      |              |       |            |
| Изм       | Лист | № докум.     | Подп. | Дата       |
| Разраб.   |      | Басовский П. |       | 25.12.2017 |
| Пров.     |      | Савченко И.  |       | 25.12.2017 |
| Т. контр. |      |              |       |            |
|           |      |              |       |            |
| Н. контр. |      |              |       |            |
| Утв.      |      | Лисин С.     |       |            |



**TUNNEL TECHNOLOGIES**

|                   |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |          |              |            |                     |  |                                                                                       |     |              |  |                   |  |  |  |             |  |      |  |       |         |
|-------------------|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|--------------|------------|---------------------|--|---------------------------------------------------------------------------------------|-----|--------------|--|-------------------|--|--|--|-------------|--|------|--|-------|---------|
| Перв. примен.     |  | Справ. №                                                                                                                                                                                                                                                                                               |          | Подп. и дата |            | Инв. № дубл.        |  | Взам. инв. №                                                                          |     | Подп. и дата |  | Инв. № подл.      |  |  |  |             |  |      |  |       |         |
| ТТ45V3-5.4.8.7.4P |  | <div><div><div><div><div><div></div><div>190</div><div>94</div><div>6*</div><div>R8*</div></div></div><div><div>46</div><div>40</div></div><div><div>46</div><div>40</div></div><div><div>812</div></div></div></div><div><div>1. * - размеры для справок.<br/>2. Н14, н14, ±IT14/2.</div></div></div> |          |              |            |                     |  |                                                                                       |     |              |  | ТТ45V3-5.4.8.7.4P |  |  |  | Профиль 7.4 |  | Лит. |  | Масса | Масштаб |
| Изм               |  | Лист                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | № докум. | Подп.        | Дата       |                     |  | 10.21                                                                                 | 1:8 |              |  |                   |  |  |  |             |  |      |  |       |         |
| Разраб.           |  | Басовский П.                                                                                                                                                                                                                                                                                           |          |              | 25.12.2017 | Ст 3 ГОСТ 380-88    |  | Лист 6                                                                                |     | Листов 9     |  |                   |  |  |  |             |  |      |  |       |         |
| Пров.             |  | Савченко И.                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |              | 25.12.2017 |                     |  |                                                                                       |     |              |  |                   |  |  |  |             |  |      |  |       |         |
| Т. контр.         |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |          |              |            | ТUNNEL TECHNOLOGIES |  |  |     |              |  |                   |  |  |  |             |  |      |  |       |         |
| Н. контр.         |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |          |              |            |                     |  |                                                                                       |     |              |  |                   |  |  |  |             |  |      |  |       |         |
| Утв.              |  | Лисин С.                                                                                                                                                                                                                                                                                               |          |              |            |                     |  |                                                                                       |     |              |  |                   |  |  |  |             |  |      |  |       |         |

TT45V3-5.4.8.7.5P

Перв. примен.

Справ. №

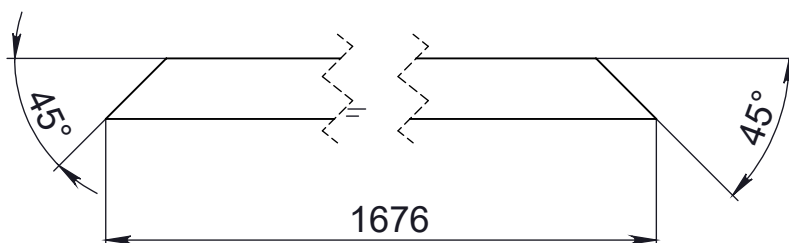
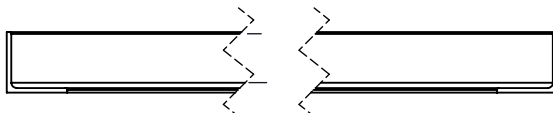
Подп. и дата

ИНВ. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

ИНВ. № подл.



1. \* - размеры для справок.  
2. H14, h14,  $\pm IT14/2$ .

TT45V3-5.4.8.7.5P

## Уголок 7.1

Лит.

Macca

|         |  |
|---------|--|
| Масштаб |  |
|---------|--|

3.01

1:5

Лист 7

Листов 9

Уголок Ст 3 ГОСТ 380-88  
40X3 ГОСТ 8509-93



Копировал

Формат



|                                                     |  |  |  |                                                                                                              |  |          |         |     |
|-----------------------------------------------------|--|--|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|----------|---------|-----|
| ТТ45V3-5.4.8.7.7P                                   |  |  |  |                                                                                                              |  |          |         |     |
| Уголок 7.3                                          |  |  |  | Лит.                                                                                                         |  | Масса    | Масштаб |     |
|                                                     |  |  |  |                                                                                                              |  |          | 1.48    | 1:5 |
|                                                     |  |  |  | Лист 9                                                                                                       |  | Листов 9 |         |     |
| Уголок <u>Ст 3 ГОСТ 380-88</u><br>40X3 ГОСТ 8509-93 |  |  |  | <br>TUNNEL TECHNOLOGIES |  |          |         |     |

Diagram illustrating a horizontal line with a vertical line segment on the left and a double-headed arrow below it labeled 812.