

ООО "ТОННЕЛЬТЕХНОЛОГИЯ"



Рабочий проект
Балка 5, Балка 5-01

ТТ45V3-5.4.8.5А,
ТТ45V3-5.4.8.5А-01

ГИП

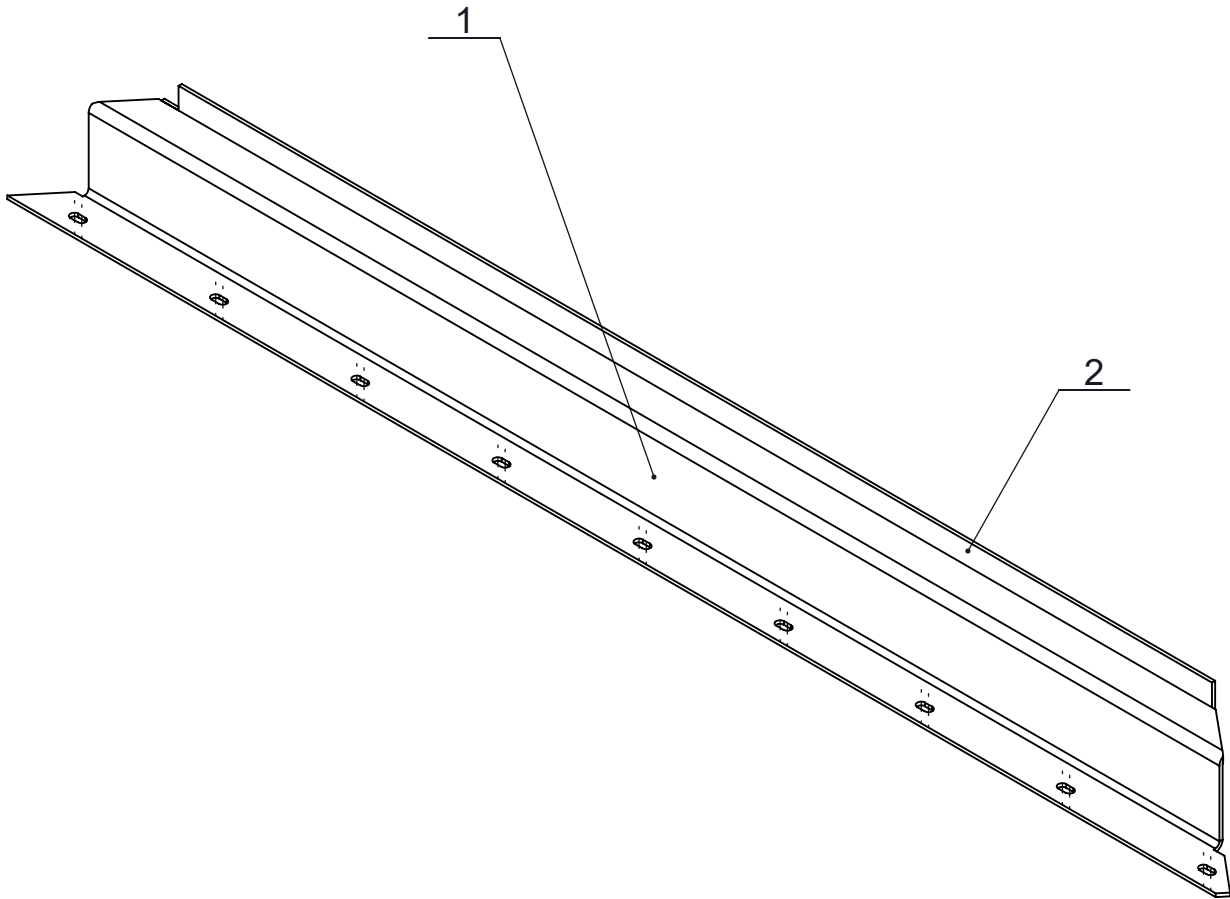
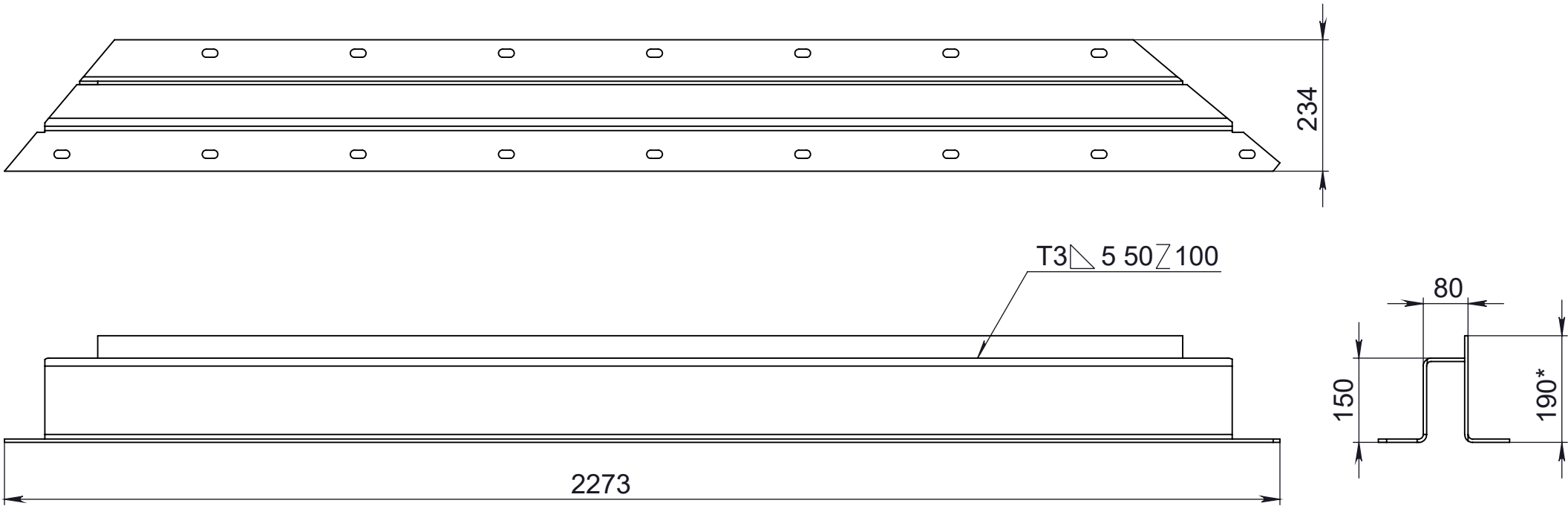
Главный конструктор

Лисин С.

Савченко И.

Санкт-Петербург
2017

ТТ45V3-5.4.8.5А



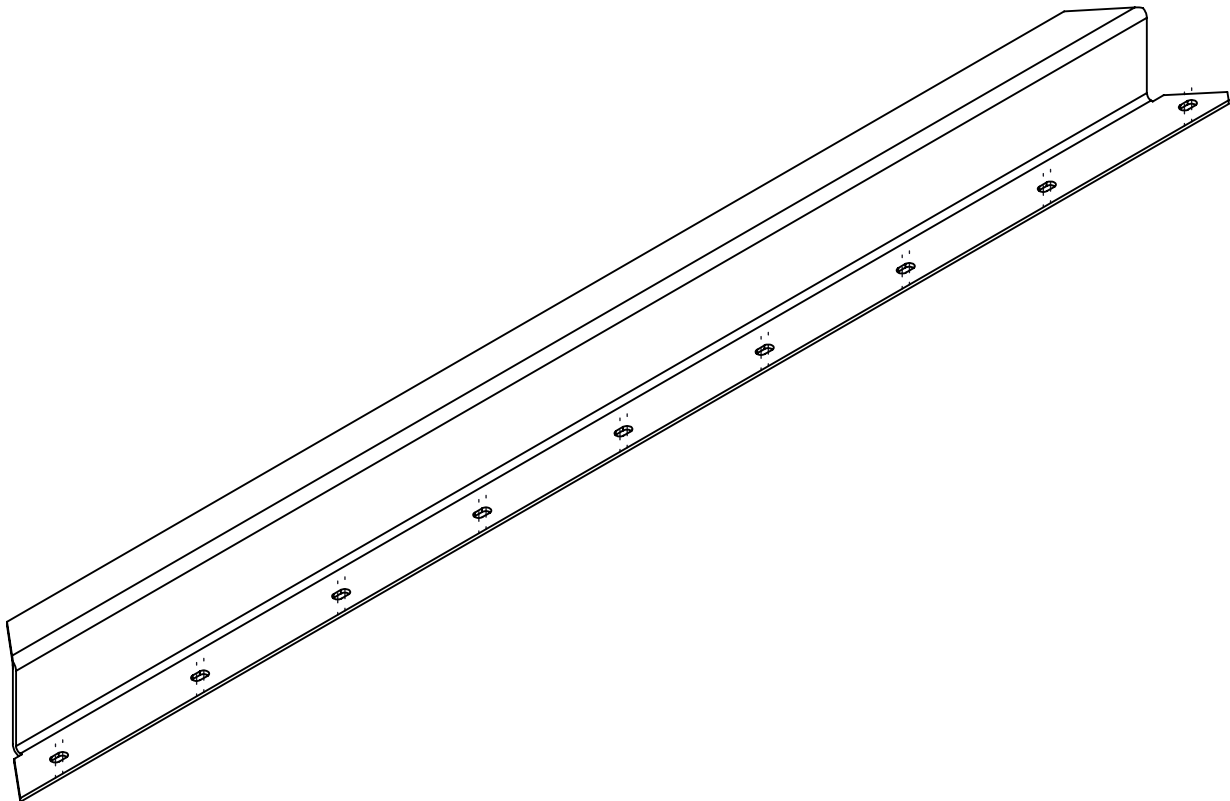
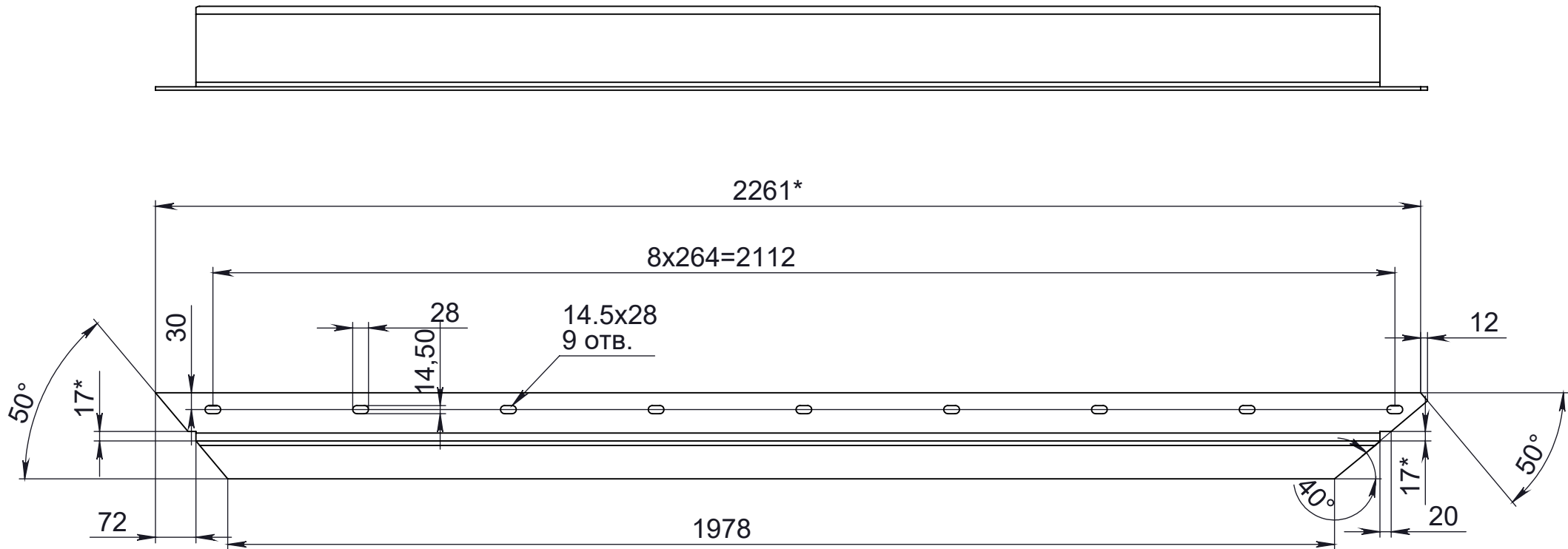
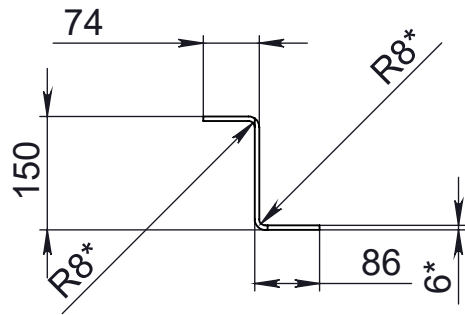
- 1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
- 2. * - размеры для справок.
- 3. Н14, h14, ±IT14/2.
- 4. Использовать сварку в одинаковых местах.
- 5. Шероховатость сварных швов Ra 12.5.
- 6. Острые углы притупить.
- 7. Покрытие: согласно договора
- 8. Узел ТТ45V3-5.4.8.5А-01 сваривается зеркально
деталь ТТ45V3-5.4.8.5.1Р заменяется на ТТ45V3-5.4.8.5.1Р-01,
деталь ТТ45V3-5.4.8.5.2Р заменяется на ТТ45V3-5.4.8.5.2Р-01

ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	К-ВО
1	ТТ45V3-5.4.8.5.1Р	Профиль 5.1	1
2	ТТ45V3-5.4.8.5.2Р	Профиль 5.2	1

					ТТ45V3-5.4.8.5А						
					Балка 5	Лит.			Масса	Масштаб	
									51.93	1:10	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист 2			Листов 4		
Разраб.		Басовский П.		26.12.2017							
Пров.		Савченко И.		26.12.2017							
Т. контр.											
Н. контр.											
Утв.		Лисин С.									

Перв. примен.		Справ. №		Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	

ТТ45V3-5.4.8.5.1Р



- 1. * - размеры для справок.
- 2. Н14, н14, ±IT14/2.
- 3. Для изготовления детали ТТ45V3-5.4.8.1.5.1Р-01 необходимо произвести гибку детали ТТ45V3-5.4.8.1.5.1Р в другую сторону.

					ТТ45V3-5.4.8.5.1Р						
					Профиль 5.1	Лит.			Масса	Масштаб	
									28.52	1:10	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист 3			Листов 4		
Разраб.	Басовский П.			26.12.2017							
Пров.	Савченко И.			26.12.2017							
Т. контр.											
Н. контр.											
Утв.	Лисин С.										

Инв. № подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Справ. №

Перв. примен.

ТТ45V3-5.4.8.5.2P

190

80

6*

R8*

1966*

1815

61

14,50

28

14.5x28
7 ОТВ.

6x264=1584

24

40°

50°

1

2

3

1. * - размеры для справок.

2. Н14, н14, ±IT14/2.

3. Для изготовления детали ТТ45V3-5.4.8.1.5.2P-01 необходимо произвести гибку детали ТТ45V3-5.4.8.1.5.2P в другую сторону.

					ТТ45V3-5.4.8.5.2P			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Профиль 5.2	Лит.	Масса	Масштаб
							23.41	1:10
						Лист 4		Листов 4
						TUNNEL TECHNOLOGIES		
Н. контр.								
Утв.		Лисин С.						

Копировал

Формат