

ООО "ТОННЕЛЬТЕХНОЛОГИЯ"



Рабочий проект  
Балка 4, Балка 4-01

ТТ45V3-5.4.8.4А,  
ТТ45V3-5.4.8.4А-01

ГИП

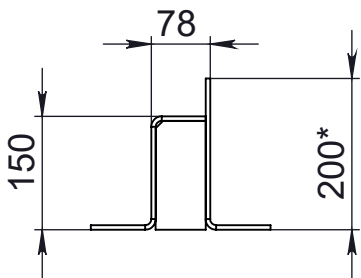
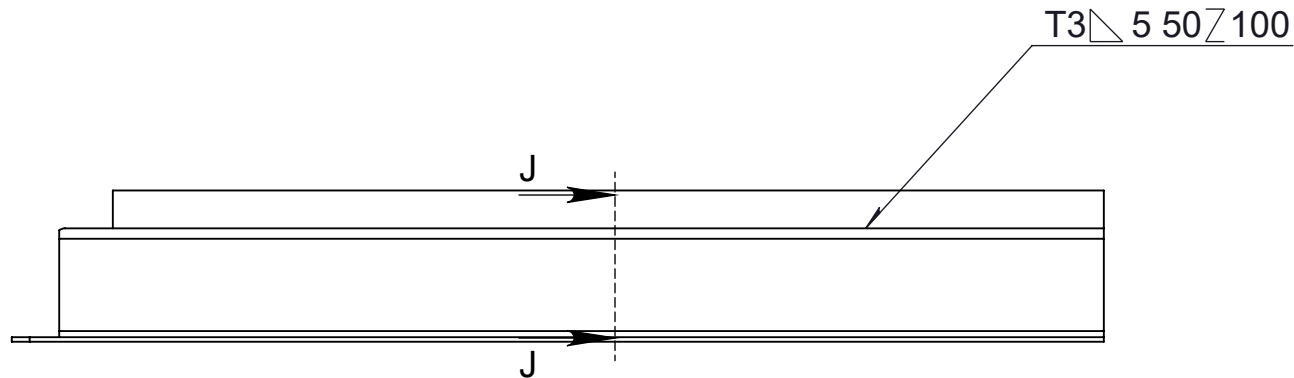
Главный конструктор

Лисин С.

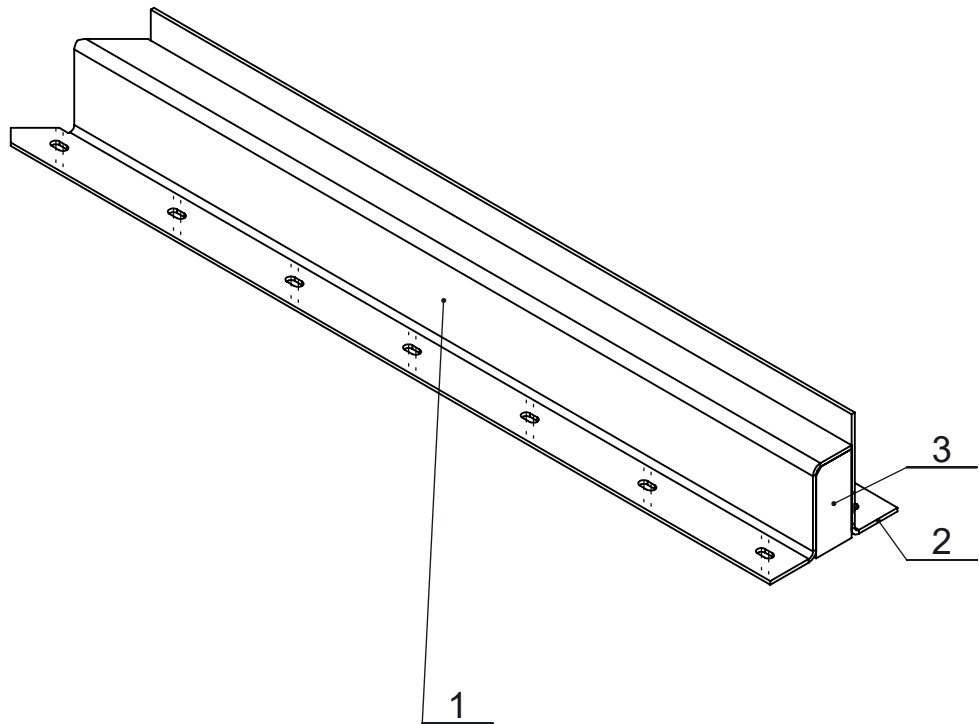
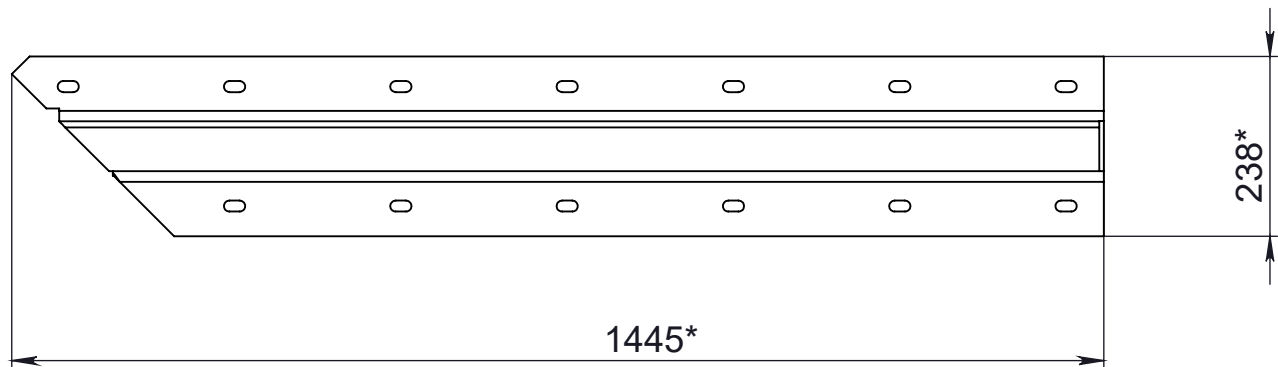
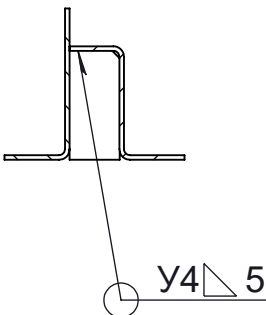
Савченко И.

Санкт-Петербург  
2017

ТТ45V3-5.4.8.4А



СЕЧЕНИЕ J-J



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
2. \* - размеры для справок.
3. Н14, н14, ±Т14/2.
4. Использовать сварку в одинаковых местах.
5. Шероховатость сварных швов Ra 12.5.
6. Острые углы притупить.
7. Покрытие: согласно договора
8. Узел ТТ45V3-5.4.8.4А-01 сваривается зеркально  
деталь ТТ45V3-5.4.8.4.1Р заменяется на ТТ45V3-5.4.8.4.1Р-01,  
деталь ТТ45V3-5.4.8.4.2Р заменяется на ТТ45V3-5.4.8.4.2Р-01

| ПОЗИЦИЯ | ОБОЗНАЧЕНИЕ       | Наименование | К-ВО |
|---------|-------------------|--------------|------|
| 1       | ТТ45V3-5.4.8.4.1Р | Профиль 4.1  | 1    |
| 2       | ТТ45V3-5.4.8.4.2Р | Профиль 4.2  | 1    |
| 3       | ТТ45V3-5.4.8.4.3Р | Заглушка 4.1 | 1    |

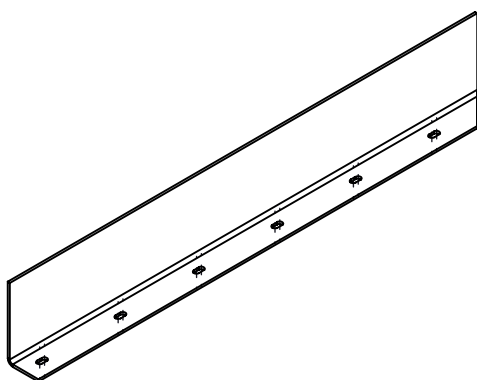
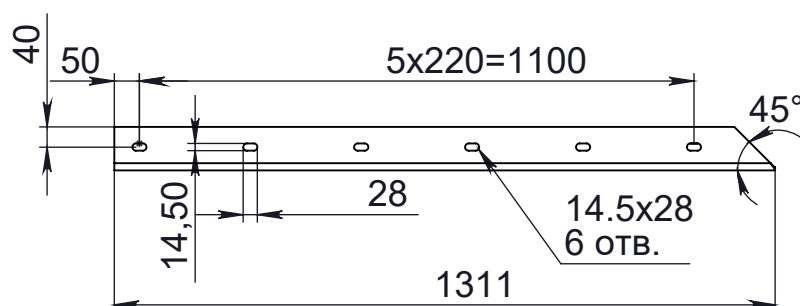
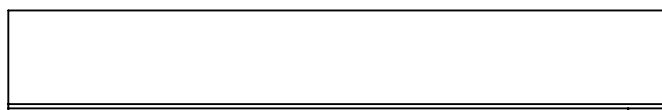
|           |      |              |       |            |                 |                                                                                       |  |  |          |         |  |
|-----------|------|--------------|-------|------------|-----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|--|--|----------|---------|--|
|           |      |              |       |            | ТТ45V3-5.4.8.4А |                                                                                       |  |  |          |         |  |
|           |      |              |       |            | Балка 4         | Лит.                                                                                  |  |  | Масса    | Масштаб |  |
|           |      |              |       |            |                 |                                                                                       |  |  | 35.53    | 1:10    |  |
| Изм.      | Лист | № докум.     | Подп. | Дата       |                 | Лист 2                                                                                |  |  | Листов 5 |         |  |
| Разраб.   |      | Басовский П. |       | 25.12.2017 |                 |  |  |  |          |         |  |
| Пров.     |      | Савченко И.  |       | 25.12.2017 |                 |                                                                                       |  |  |          |         |  |
| Т. контр. |      |              |       |            |                 |                                                                                       |  |  |          |         |  |
| Н. контр. |      |              |       |            |                 |                                                                                       |  |  |          |         |  |
| Утв.      |      | Лисин С.     |       |            |                 |                                                                                       |  |  |          |         |  |

1. \* - размеры для справок.
2. Н14, h14,  $\pm IT14/2$ .
3. Для изготовления детали ТТ45V3-5.4.8.1.4.1Р-01 необходимо произвести гибку детали ТТ45V3-5.4.8.1.4.1Р в другую сторону.



TUNNEL TECHNOLOGIES

Technical drawing of a stepped profile. The drawing shows a vertical section with a total height of 200. The top horizontal edge has a width of 6\*. The bottom horizontal edge has a width of 86. The corner is rounded with a radius of R8\*. The drawing is a black and white line drawing with dimension lines and arrows.



1. \* - размеры для справок.
2. Н14, н14, ±IT14/2.
3. Для изготовления детали ТТ45V3-5.4.8.1.4.2Р-01 необходимо произвести гибку детали ТТ45V3-5.4.8.1.4.2Р в другую сторону.

|           |      |              |       |            |
|-----------|------|--------------|-------|------------|
|           |      |              |       |            |
|           |      |              |       |            |
|           |      |              |       |            |
|           |      |              |       |            |
| Изм       | Лист | № докум.     | Подп. | Дата       |
| Разраб.   |      | Басовский П. |       | 25.12.2017 |
| Пров.     |      | Савченко И.  |       | 25.12.2017 |
| Т. контр. |      |              |       |            |
|           |      |              |       |            |
| Н. контр. |      |              |       |            |
| Утв.      |      | Лисин С.     |       |            |

## Профиль 4.2

Ст 3 ГОСТ 380-88

|                                                                                                                         |  |  |          |         |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|----------|---------|
| Лит.                                                                                                                    |  |  | Масса    | Масштаб |
|                                                                                                                         |  |  | 16.63    | 1:15    |
| Лист 4                                                                                                                  |  |  | Листов 5 |         |
|  <p><b>TUNNEL TECHNOLOGIES</b></p> |  |  |          |         |

[illegible][illegible][illegible]